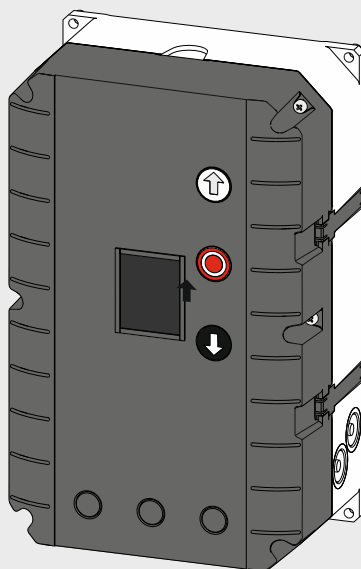




Instructions de montage

Coffret de commande - TS 981



0000000 0000 51000981 00003

-fr-

51000981.00003

Version: c / 04.2025

Table des matières

1	Chapitre Sécurité.....	4
	Explication des symboles.....	4
	Utilisation conforme à l'usage prévu	4
	Groupe cible de ces instructions de montage.....	4
	Sécurité d'exploitation	5
	Informations générales de sécurité.....	5
2	Stockage	5
3	Transport.....	5
4	Aperçu des produits	6
	Caractéristiques techniques	6
	Vue d'ensemble TS 981	7
	Affichage d'état du coffret de commande	8
5	Montage mécanique	9
6	Montage électrique.....	10
	Schéma des connexions du câble de raccordement DES	10
	Raccordement du coffret de commande et du motoréducteur	11
	Raccordement au réseau.....	11
7	Raccordement d'appareils externes	12
	X1 - Raccordement au réseau / Alimentation d'appareils externes	13
	X2 - Dispositifs de sécurité	13
	X2 - Contacteur de sécurité de la porte	15
	X3 - Interrupteur d'arrêt d'urgence	17
	X5 / X15 - Appareils de commande externes	18
	X6 / X16 - Barrières photo-électriques et grilles lumineuses	18
	X7 / X17 - Poussoirs à tirette / Récepteurs radio	20
	X8 - Interrupteur ouverture partielle	20
	X11 - Fermeture temporisée	21
	X12 - Contact de signalisation pour l'évacuation des fumées et de la chaleur.....	21
	X13 - Feux pour la régulation du trafic.....	22
	X18 - Sécurité d'enroulement	23
	X20 / X21 - Contacts à relais pour feu, grille lumineuse ou frein magnétique	25
	Raccord UBS	25
	Fonction de sas (SLF)	26
	Fonction de signalisation d'état (SMF).....	26
	Mise à jour du logiciel par carte mémoire MC/SD	26
8	Réglage des positions finales de fin de course	27
9	Programmation.....	29
	Programmation du coffret de commande	29
	Explication des tableaux de programmation	29
	Points de programmation :	30
	P 0.1 - Mode de fonctionnement	30
	P 0.3 - Sélection des dispositifs de sécurité	30
	P 1.1 / 1.2 - Correction approximative des positions finales de fin de course.....	31
	P 1.3 – 1.5 - Correction précise des positions finales de fin de course	31
	P 1.6 - Position de la porte pour une ouverture partielle	32
	P 1.7 / 1.8 - Position de commutation des relais X20 / X21	32
	P 2.1 - Profil palpeur dans la zone du fin de course en amont.....	33
	P 2.2 - Correction du trajet par inertie	33
	P 2.3 - Fermeture temporisée	34
	P 2.4 - Réaction de la fermeture temporisée à la barrière photo-électrique	34
	P 2.5 - Limitation des inversions.....	35
	P 2.6 - Fonctions du poussoir radio et du poussoir à tirette	36

P 2.7/2.8 - Fonction du relais X20/ X21	37
P 2.9 - Définition des appareils de commande pour l'ouverture partielle.....	37
P 3.1 - Surveillance de la force pour les portes sectionnelles	38
P 3.2 - Interruption de la barrière photo-électrique	39
P 3.4 - Contacteur de sécurité de la porte	39
P 3.5 - Position évac. fumée et chaleur	40
P 3.7 - Sélection du type de sécurité d'enroulement.....	40
P 3.8 - Réduction / Augmentation de la durée d'inversion.....	41
P 4.1 – 4.9 - Fonctions du convertisseur de fréquence	42
P 6.1 - Sélection pour la régulation du trafic.....	43
P 6.2 - Prolongation de la durée du vert	43
P 6.3 - Délai de préalerte.....	44
P 6.4 - Temps de dégagement.....	44
P 6.7 - Comportement des feux rouges en position finale de fin de course de FERMETURE	44
P 7.1 - Fonction de sas (SLF)	44
P 7.2 - Transfert d'OUVERTURE.....	45
P 7.5 - Fonction de signalisation d'état	45
P 8.5 - Réglage du compteur de cycles de maintenance.....	45
P 8.6 - Réaction à l'expiration du compteur de cycles de maintenance	46
P 9.1 - Lecture du compteur de cycles	46
P 9.2 - Lecture des messages de défaut	47
P 9.3 - Lecture du compteur de cycles depuis la dernière modification de la programmation.....	47
P 9.4 - Lecture de la version du logiciel	47
P 9.5 - Rétablissement du réglage d'usine	48
P 9.7 - Chargement du logiciel	48
P 9.8 - Enregistrement du logiciel	48
10 Dépannage.....	49
Messages de défaut	49
11 Maintenance	58
Durée de vie	59
12 Élimination.....	60
UKCA Declaration of conformity	61
Déclaration d'incorporation / Déclaration de conformité	62

GfA ELEKTROMATEN GmbH&Co.KG
Wiesenstraße 81
40549 Düsseldorf
www.gfa-elektromaten.de
info@gfa-elektromaten.de

1 Chapitre Sécurité

Explication des symboles

Les symboles suivants sont utilisés dans les présentes instructions de montage.

DANGER

Consigne de sécurité : Le non-respect de cette consigne entraîne la mort ou des blessures graves.

AVERTISSEMENT

Consigne de sécurité : Le non-respect de cette consigne peut entraîner la mort ou des blessures graves.

ATTENTION

Consigne de sécurité : Le non-respect de cette consigne peut entraîner des blessures.

AVIS

Remarque : Le non-respect de cette consigne peut entraîner des dommages matériels et affecter les fonctions du produit.

REMARQUE

Remarque : Ce symbole indique la mention d'informations complémentaires utiles.

Utilisation conforme à l'usage prévu

Le coffret de commande a été conçu pour une porte à actionnement mécanique équipée d'un motoréducteur avec système à fin de course GfA.

Le produit doit être protégé de l'humidité et des conditions environnementales agressives (par ex. substances corrosives). Les produits conviennent uniquement pour une utilisation en intérieur, prendre les mesures de protection correspondantes pour un montage en extérieur. Le produit n'est pas prévu pour une utilisation dans des zones à atmosphère explosive. Les valeurs indiquées dans les caractéristiques techniques du produit ne doivent pas être dépassées. La sécurité d'exploitation est uniquement garantie en cas d'utilisation conforme à l'usage prévu.

Groupe cible de ces instructions de montage

Les utilisateurs ou les exploitants sont priés de s'adresser au constructeur de leur installation de porte. Ces instructions de montage s'adressent à des personnes qualifiées ayant été formées à l'utilisation des installations de porte. Les personnes qualifiées sont des personnes ayant acquis des connaissances techniques, des compétences professionnelles et des expériences pratiques. Elles sont en mesure de procéder en toute sécurité au montage, à l'entretien et à la modernisation du système conformément aux instructions.

Un électricien spécialisé doit procéder au raccordement électrique fixe. Les électriciens spécialisés remplissent les exigences suivantes :

- Ils connaissent les réglementations en vigueur en matière de sécurité et de prévention des accidents.
- Ils identifient les sources de danger liées à l'électricité et à l'installation de porte et prennent des mesures de sécurité.

Sécurité d'exploitation

La sécurité d'exploitation du produit est uniquement garantie en cas d'utilisation conforme à l'usage prévu. Observer les instructions de montage. Toutes les indications, en particulier les avertissements, doivent être observés lors du montage du produit dans l'ensemble de l'installation. GfA n'est pas responsable des dommages résultant du non-respect des instructions de montage. La sécurité de l'ensemble de l'installation doit faire l'objet d'une nouvelle évaluation conformément aux normes et directives en vigueur (par ex. marquage CE). Les présentes instructions de montage ne concernent qu'une partie de l'ensemble de l'installation. À elles seules, elles ne sont pas suffisantes pour l'ensemble de l'installation. Les instructions concernant l'ensemble de l'installation doivent être rédigées par le constructeur de l'installation. Nous recommandons de pénétrer dans la zone dangereuse de l'installation uniquement lorsque le motoréducteur est à l'arrêt.

Informations générales de sécurité

AVERTISSEMENT

Le non-respect de ces instructions de montage peut entraîner des blessures graves ou la mort !

- Veuillez lire les instructions avant d'utiliser le produit.
- Gardez les instructions à portée de main.
- Si vous transmettez le produit à une personne tierce, vous devez aussi lui remettre ces instructions.

AVERTISSEMENT

Danger dû à l'utilisation incorrecte du produit !

- Ne laissez-pas les enfants utiliser le produit ou jouer avec le produit sans surveillance.

AVERTISSEMENT

Danger de mort dû au montage incorrect !

Si les travaux ne sont pas effectués correctement, il y a danger de mort ou de blessures graves en raison du courant électrique ou de la chute de composants.

- Confiez les travaux uniquement à des personnes qualifiées.
- Mettez tous les câbles hors tension.
- Observez les consignes et normes en vigueur.
- Utilisez l'outillage approprié.

2 Stockage

Stockez le produit dans son emballage d'origine.

Pour le stockage, tenez compte des conditions environnementales suivantes :

- Locaux fermés, secs, sombres et sans vibrations
- Températures entre +5 °C et +40 °C
- Humidité relative de l'air inférieure à 93 %, sans condensation
- Protection contre la poussière
- Protection contre la corrosion (par ex. protection contre l'eau salée)
- Protection contre les substances chimiques

3 Transport

Évitez les chocs, les coups et les vibrations lors du transport. Ne jetez pas le produit.

4 Aperçu des produits

Caractéristiques techniques

Désignation		Expression
Dimensions L x H x P		190 x 300 x 115
Masse		2,5 kg
Fréquence de service		50 Hz / 60 Hz
Tension de service		1 N~ 220-230 V, PE 3 N~ 220-400 V, PE 3~ 220-400 V, PE
Puissance de sortie maximale pour le motoréducteur		3 kW
Plage de température	Fonctionnement	-10 °C - +50 °C
	Stockage	0 °C - +50 °C
Humidité de l'air, sans condensation		max. 93 %
Protection électronique interne		1000 mA
Puissance consommée par la commande		34 W
Classe de protection	boîtier	IP65
	avec connecteur-CEE	Voir la IP-Classe de protection du kit de raccordement
Protection électrique par phase, à la charge du client		10 A
Tension d'alimentation externe		24 V DC
Tension d'alimentation externe: X1.8 / X1.9		1 N~230 V
Protection électrique par fusible fin F1		max. 2 A inerte / 500 V ¹
Contact à relai		2 contacts de l'inverseur exempt de potentiel
Charge des contacts à relais	ohmique	230 V AC, 1 A
	inductive	24 V DC, 0,4 A
Entrées de commande		24 V DC, typ. 10 mA
Fins de course GfA compatibles		fin de course numérique (DES)

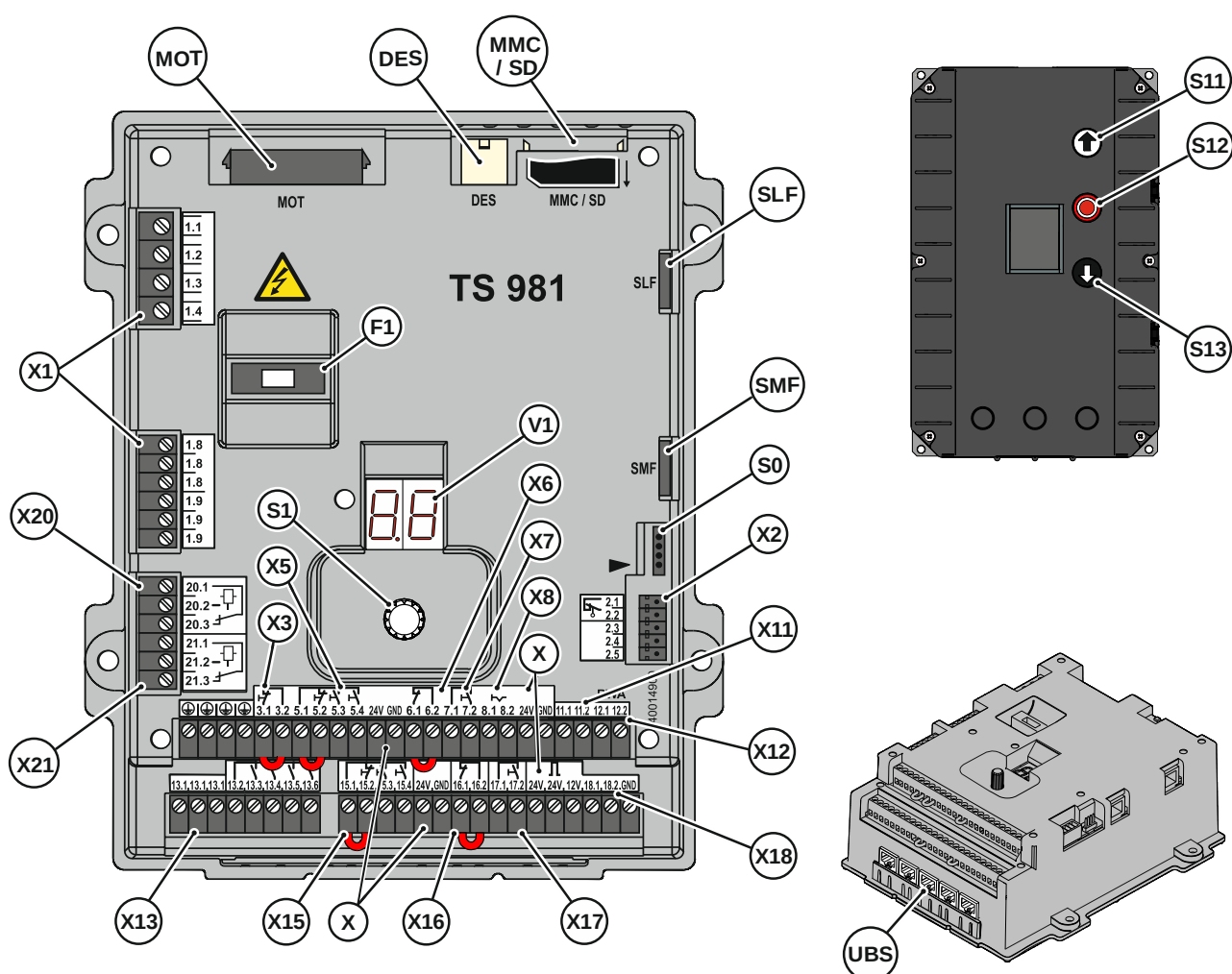
¹ AVIS

Détérioration de composants en cas de protection électrique inadaptée !

Si la protection électrique n'est pas dimensionnée correctement, le système électronique de la commande peut être détérioré de manière irréversible.

Pour la protection électrique de la commande, respectez la valeur indiquée dans les caractéristiques techniques.

Vue d'ensemble TS 981

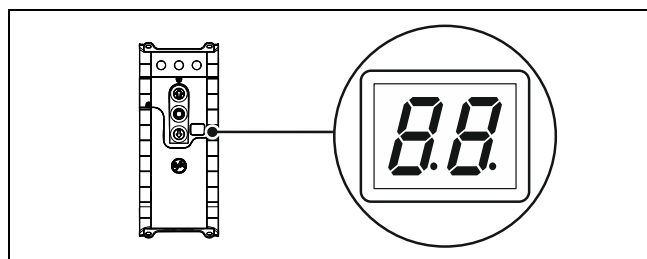


DES	Logement fin de course numérique (DES)	X	Alimentation électrique 24 V appareils externes
F1	Fusible fin 1,6 A à action retardée	X1	Alimentation 1.9 = L, protégé par F1 = 1,6 A; 1.8 = N
MOT	Logement moteur	X2	Contacteur de sécurité de la porte et dispositifs de sécurité
MMC/SD	Interface carte mémoire	X3	ARRÊT d'urgence appareil de commande
SLF	Interface pour fonction de sas	X5	Appareil de commande poussoir triple externe (à l'intérieur)
SMF	Interface fonction de signalisation d'état	X6	Barrière photo-électrique (à l'intérieur)
S0	Logement clavier du boîtier	X7	Poussoir à tirette, récepteur radio externe (à l'intérieur)
S1	Commutateur rotatif	X8	Ouverture partielle Marche/Arrêt
S11	Bouton-poussoir OUVERTURE	X11	Fermeture temporisée automatique Marche/Arrêt
S12	Bouton-poussoir ARRÊT	X12	Fonction d'évacuation des fumées/de la chaleur
S13	Bouton-poussoir FERMETURE	X13	Raccordement du feu 2x rouge/vert
V1	Affichage	X15	Appareil de commande poussoir triple externe (à l'extérieur)
UBS	Logement capteur universel de commande	X16	Barrière photo-électrique (à l'extérieur)
		X17	Poussoir à tirette, récepteur radio externe (à l'extérieur)
		X18	Sécurité d'enroulement
		X20/21	Contacts à relais libres de potentiel

Affichage d'état du coffret de commande

Le coffret de commande est muni d'un affichage 7 segments à 2 chiffres. L'affichage représente des symboles, des lettres ou des chiffres.

La figure montre l'affichage avec tous les segments illuminés.



REMARQUE

Un E en alternance avec un chiffre indique une instruction de marche.

Un F en alternance avec un chiffre indique un message de défaut. Voir chapitre : Dépannage.

Affichage d'état lors de la première mise en service

Ces symboles apparaissent uniquement lorsque vous réglez les positions finales de fin de course. Pour ces symboles, veuillez tenir compte du chapitre : Réglage des positions finales de fin de course.

Affichage	Description
'.'	Modification du sens de rotation activée.
..''	Modification du sens de rotation terminée.
'''.'	Clignotant : apprentissage de la position finale de fin de course d'OUVERTURE.
''''	Clignotant : apprentissage de la position finale de fin de course de FERMETURE.

Affichages d'état pendant le fonctionnement

Affichage	Description
.	Veille. Lorsqu'il n'y a pas d'instruction de marche ou de défaut, le coffret de commande commute sur Veille. Une instruction de marche ou la pression sur un bouton-poussoir met fin au mode Veille.
C.5	Le compteur de cycles de maintenance prédéfini est atteint. Voir point de programmation B.5/B.5.
8.8.	L'affichage n'est pas allumé. Cela indique un court-circuit ou une surcharge de la tension d'alimentation 24 V DC.
┌.┐	Clignotant : OUVERTURE de la porte.
└.└	Clignotant : FERMETURE de la porte.
┌.└	La porte est entre les positions finales de fin de course.
┌.┐	La porte est en position finale de fin de course d'OUVERTURE.
└.└	La porte est en ouverture partielle programmée.
└.┐	La porte est en position finale de fin de course de FERMETURE.
8.8	Clignotant : fonctionnement d'urgence activé. Non clignotant : programmation verrouillée.

Affichage des instructions de marche

Les instructions de marche apparaissent sur l'affichage lorsque le coffret de commande reçoit une commande d'OUVERTURE, de FERMETURE ou d'ARRÊT.

Affichage	Description
E.	L'affichage alterne entre E. et un chiffre :
1.1	Commande d'OUVERTURE reçue.
1.2	Commande d'ARRÊT reçue.
1.3	Commande de FERMETURE reçue.

5 Montage mécanique

AVIS

Détérioration de composants en raison de conditions ambiantes extrêmes !

Le produit peut être détérioré en raison de conditions ambiantes extrêmes (humidité, substances chimiques) présentes sur le lieu de montage.

- Montez le produit uniquement dans des locaux intérieurs. En cas d'installation à l'extérieur, le produit doit être logé dans une enceinte de protection afin de créer les mêmes conditions qu'à l'intérieur. Posez les câbles de manière à ce qu'ils soient protégés.
- Protégez le produit de l'humidité.
- Respectez la plage de température et l'humidité de l'air maximale pendant le fonctionnement.

⚠ AVERTISSEMENT

Danger par cisaillement, écrasement ou happement !

En mode de fonctionnement « Homme-mort », les personnes ou les objets ne sont pas détectés dans la course de déplacement.

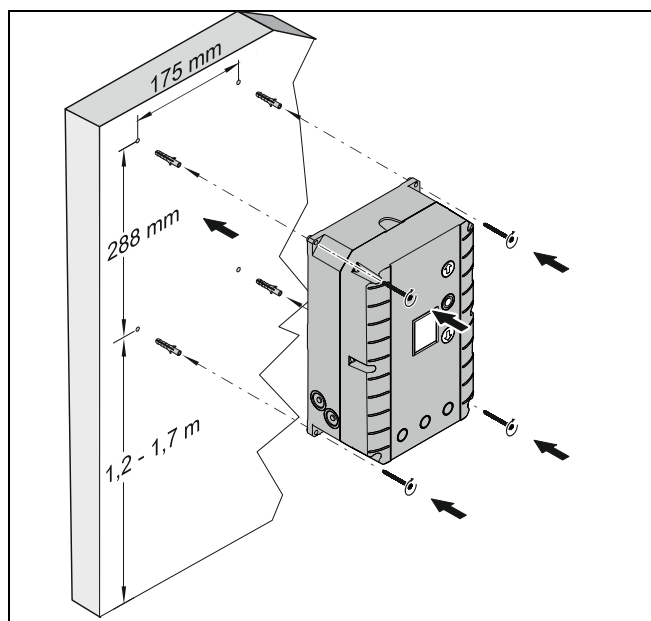
La manœuvre de la porte sans contact visuel entraîne des situations dangereuses pour d'autres personnes.

- Montez le coffret de commande en ayant une vue dégagée sur la porte.
- En mode de fonctionnement « Homme-mort », manœuvrez la porte uniquement en ayant une vue dégagée sur celle-ci.

Fixation

Les contraintes admissibles des murs, fixations, éléments de raccordement et de transmission ne doivent pas être dépassées.

- Fixez le coffret de commande par les 4 trous oblongs existants.



6 Montage électrique

⚠ AVERTISSEMENT

Danger de mort dû au choc électrique !

Si le câblage n'est pas effectué correctement, il y a danger de mort ou de blessures graves en raison du courant électrique.

- Confiez les travaux uniquement à des électriciens spécialisés.
- Mettez tous les câbles hors tension.
- Protégez le dispositif de coupure du réseau contre le rebranchement ou la remise en marche.
- Observez les consignes et normes en vigueur.
- Utilisez l'outillage approprié.

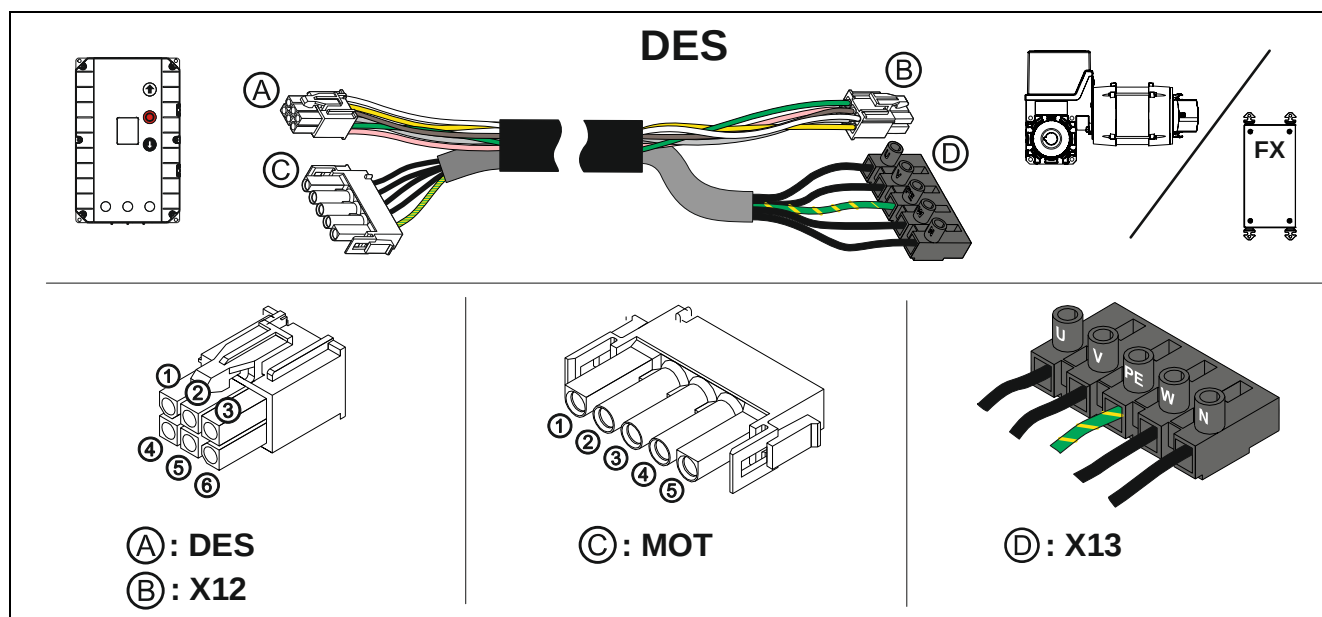
⚠ AVERTISSEMENT

Danger de mort dû à un fusible défectueux !

Si le fusible de puissance sur site et le dispositif de coupure du réseau ne sont pas corrects, il y a danger de mort ou de blessures graves en raison du courant électrique.

- Effectuez le raccordement à l'installation domestique via un interrupteur sectionneur multipolaire ≥ 10 A conformément à la norme EN 12453 (par ex. connexion enfichable CEE, interrupteur principal).
- Pour un motoréducteur avec convertisseur de fréquence triphasé ou un module FX, uniquement employer un disjoncteur différentiel du type B.

Schéma des connexions du câble de raccordement DES



Ⓐ DES ↔ Ⓑ X12			
Broche	Fil	Broche	Description
①	5/ws	①	Chaîne de sécurité +24 V
②	6/br	②	Canal B (RS485)
③	7/gn	③	GND
④	8/ge	④	Canal A (RS485)
⑤	9/gr	⑤	Chaîne de sécurité
⑥	10/rs	⑥	Tension d'alimentation 8 V DC

Ⓒ MOT ↔ Ⓓ X13			
Broche	Fil	Kl.	Description
①	3	W	Phase W
②	2	V	Phase V
③	1	U	Phase U
④	4	N	Conducteur neutre (N)
⑤	PE	PE	

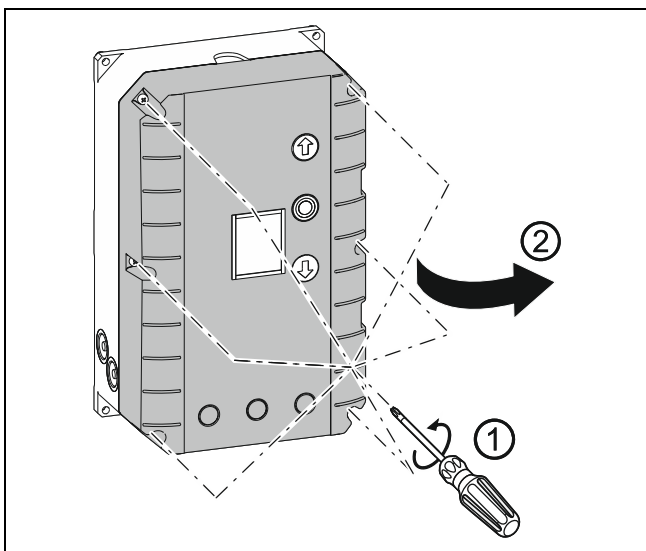
Raccordement du coffret de commande et du motoréducteur

AVIS

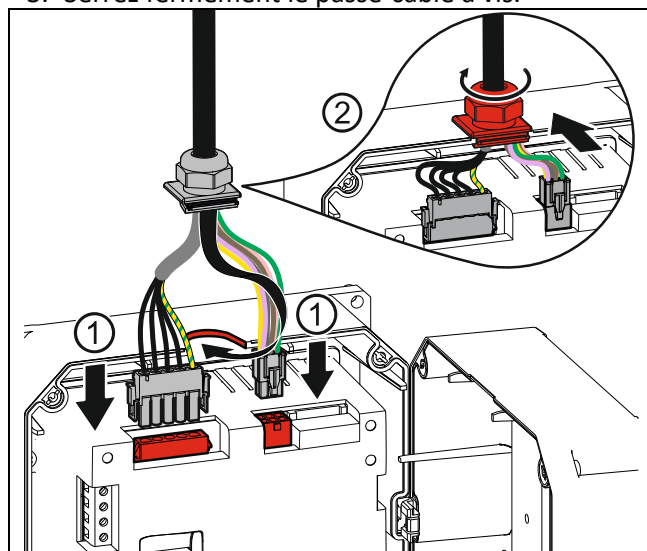
Endommagement du produit en raison de travaux effectués de manière incorrecte

- Utilisez l'outillage approprié pour éviter les détériorations et les problèmes d'étanchéité.

1. Démontez le couvercle



2. Faites passer le câble de raccordement à travers le boîtier et branchez les connecteurs.
3. Serrez fermement le passe-câble à vis.



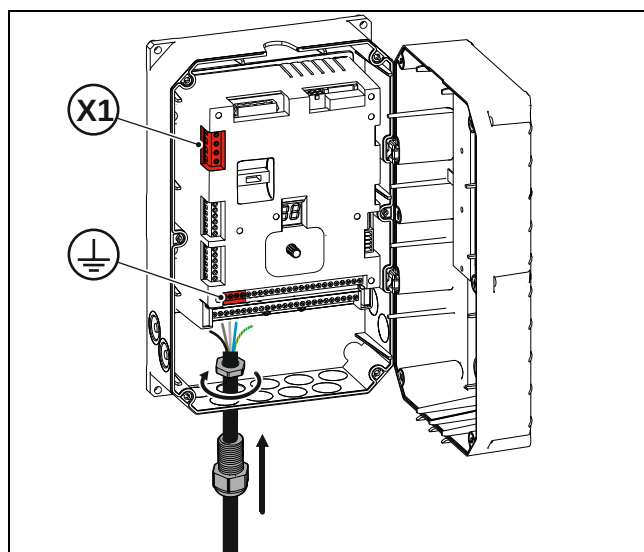
AVIS

Dommages dus à l'humidité ou à la pénétration de corps étrangers

- Vérifiez si tous les passe-câbles à vis sont serrés fermement.
- Obturez les traversées de câbles ouvertes et inutilisées avec un bouchon borgne. Vous éviterez ainsi la pénétration d'humidité ou de corps étrangers comme par ex. les insectes.

Raccordement au réseau

- Avant le raccordement, contrôlez la présence d'un champ tournant à droite. Si cela n'est pas le cas, établissez un champ tournant à droite.
- Introduisez le câble pour le raccordement au réseau par le bas dans le coffret de commande.
- Ouvrez la traversée de câbles à l'aide d'un outil approprié.
- Raccordez le câble via les bornes X1 et GND an.



Triphasé avec conducteur neutre 3~, N, PE 220-400 V / 50-60 Hz	Triphasé sans conducteur neutre 3~, PE 220-400 V / 50-60 Hz	Monophasé symétrique 1~, N, PE, sym. 220-230 V / 50-60 Hz	Monophasé asymétrique 1~, N, PE, asym. 220-230 V / 50-60 Hz

AVIS

Dommages dus à l'humidité ou à la pénétration de corps étrangers

- Vérifiez si tous les passe-câbles à vis sont bien serrés.
- Obturez les traversées de câbles ouvertes et inutilisées avec un bouchon borgne. Vous éviterez ainsi la pénétration d'humidité ou de corps étrangers comme par ex. les insectes.

7 Raccordement d'appareils externes

⚠ AVERTISSEMENT

Danger de mort dû au choc électrique !

Si le câblage n'est pas effectué correctement, il y a danger de mort ou de blessures graves en raison du courant électrique.

- Confiez les travaux uniquement à des électriciens spécialisés.
- Mettez tous les câbles hors tension.
- Protégez le dispositif de coupure du réseau contre le rebranchement ou la remise en marche.
- Observez les consignes et normes en vigueur.
- Utilisez l'outillage approprié.
- Contrôlez l'isolation des câbles et posez les câbles à l'extérieur de manière à ce qu'ils soient protégés.

i REMARQUE

Les entrées des dispositifs de sécurité suivants de la commande sont évaluées selon le niveau de performance c (PLc) :

- Interrupteur mou de câble
- Contacteur du portillon incorporé
- Profil palpeur
- Système à fin de course
- Circuit de sécurité du motoréducteur
- ARRÊT d'urgence de l'appareil de commande

i REMARQUE

Raccordez uniquement les capteurs qui satisfont aux exigences de la norme actuelle EN 12453 et qui conviennent au niveau de performance c.

X1 - Raccordement au réseau / Alimentation d'appareils externes

Raccordement au réseau du coffret de commande

Tenez compte du chapitre Montage électrique / Raccordement au réseau.

i REMARQUE

Alimentation d'appareils externes

L'alimentation électrique d'appareils externes via les bornes X1/1.8 et X1/1.9 est possible uniquement si le coffret de commande est raccordé à un réseau triphasé de 400 V ou monophasé de 230 V (symétrique).

- Protection électrique via F1, fusible fin 1,6 A inerte.

X2 - Dispositifs de sécurité

Vous pouvez raccorder aux bornes X2.1 à X2.5 un profil palpeur ou une grille lumineuse.

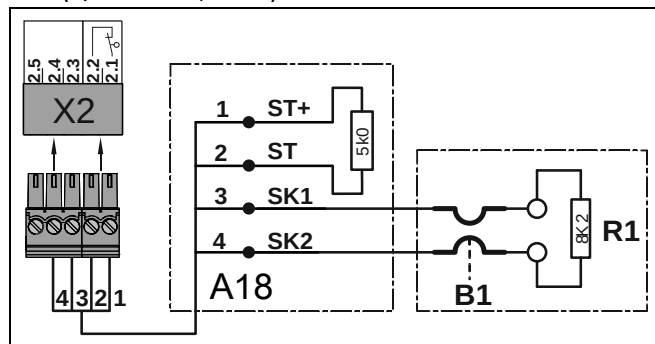
- Montez le produit conformément aux indications du fabricant.
- Raccordez les dispositifs de sécurité au coffret de commande via un câble spiralé ou un module de porte WSD. Pour les câbles spiralés, nous recommandons de poser le câble par le côté du boîtier du coffret de commande.
- Observez à cet effet les instructions de montage des produits.

i REMARQUE

Si un profil palpeur est défectueux ou actionné en permanence, le coffret de commande commute en mode de fonctionnement « Homme-mort ». Un message de défaut s'affiche sur l'écran.

Profil palpeur électrique

L'entrée est prévue pour un profil palpeur électrique (NO) avec une résistance de raccordement de 8K2 (+/-5 % et 0,25 W).



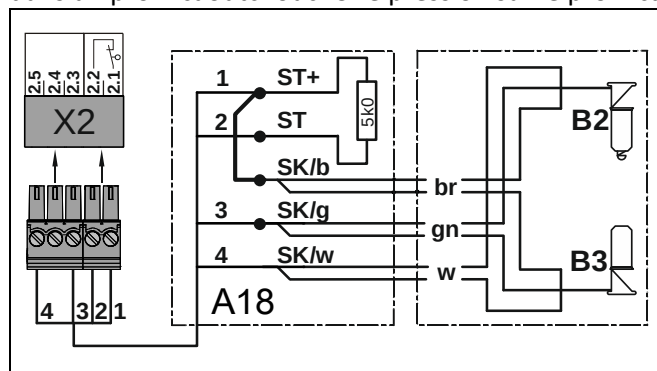
A18	Boîte de raccordement
ST+	Alimentation électrique (12 V)
ST	Entrée du contacteur de sécurité de la porte
SK1	Entrée du profil palpeur électrique
SK2	
B1	Profil palpeur électrique
R1	Résistance de terminaison 8k2
X2	Logement du coffret de commande

i REMARQUE

En cas de court-circuit du profil palpeur électrique, le message de défaut F 2.4. s'affiche sur l'écran. En cas d'interruption du circuit électrique, le message de défaut F 2.5 s'affiche sur l'écran.

Profil palpeur optique

L'entrée est prévue pour une barrière photo-électrique de sécurité à infrarouge avec émetteur et récepteur dans un profil caoutchouc. Une pression sur le profil caoutchouc interrompt le faisceau lumineux.



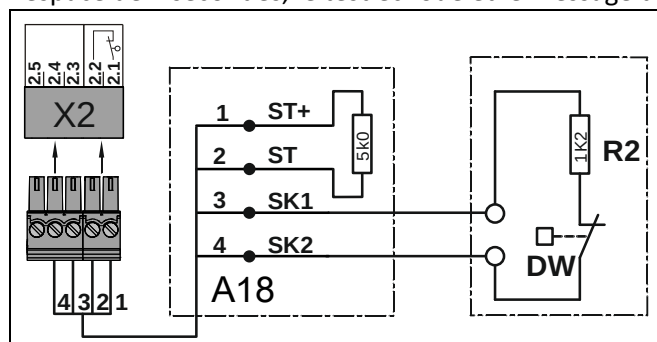
A18	Boîte de raccordement
ST+	Alimentation électrique (12 V)
ST	Entrée du contacteur de sécurité de la porte
SK/b	Alimentation électrique (brun)
SK/g	Sortie (vert)
SK/w	GND (blanc)
B2	Émetteur optique
B3	Récepteur optique
X2	Logement du coffret de commande

REMARQUE

Si le profil palpeur optique est actionné ou endommagé, le message de défaut **F 2.9** apparaît sur l'écran.

Profil palpeur pneumatique

L'entrée est prévue pour un système à interrupteur pneumatique (NF) avec une résistance de raccordement de 1k2 (+/-5 % et 0,25 W). Le système à interrupteur pneumatique doit être testé en position finale de fin de course de FERMETURE. La phase de test est automatiquement déclenchée par le fin de course en amont S5 (automatique avec DES). Lorsqu'aucun signal de commutation n'est généré sur l'interrupteur pneumatique en l'espace de 2 secondes, le test échoue et le message de défaut **F 2.8** s'affiche sur l'écran.



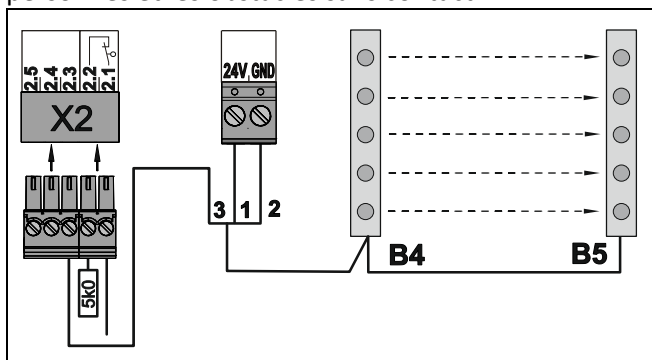
A18	Boîte de raccordement
ST+	Alimentation électrique (12 V)
ST	Entrée du contacteur de sécurité de la porte
SK1	Entrée du profil palpeur pneumatique
SK2	Entrée du profil palpeur pneumatique
DW	Interrupteur pneumatique
R2	Résistance de terminaison 1k2
X2	Logement du coffret de commande

REMARQUE

Si le profil palpeur pneumatique est actionné ou le circuit électrique est interrompu en permanence, le message de défaut **F 2.8** apparaît sur l'écran. En cas de court-circuit, le message de défaut **F 2.7** s'affiche sur l'écran.

Grille lumineuse (uniquement avec une interface OSE)

L'entrée est prévue pour une grille lumineuse avec une interface OSE. La grille lumineuse détecte les personnes et les obstacles sans contact.



1	Alimentation électrique + 24 V
2	Terre (GND)
3	Sortie signal grille lumineuse
B4	Émetteur grille lumineuse
B5	Récepteur grille lumineuse

REMARQUE

En cas d'interruption du faisceau lumineux de la grille lumineuse, le message de défaut **F 4.5** s'affiche.

X2 - Contacteur de sécurité de la porte

Vous pouvez raccorder aux bornes X2.1/2.2 un contacteur de sécurité de la porte pour un contacteur du portillon incorporé ou un interrupteur mou de câble. Les contacteurs de sécurité de la porte sont raccordés à un circuit de sécurité présentant un niveau de performance c (PLc) conformément à la norme ISO 13849-1. Le circuit de sécurité requiert une résistance de terminaison totale de 5k0 pour la surveillance du court-circuit transversal à l'intérieur du câble.

Des exemples de contacteurs de sécurité de la porte sont représentés ci-après. Raccordez votre produit en conséquence. Montez le produit conformément aux indications du fabricant.

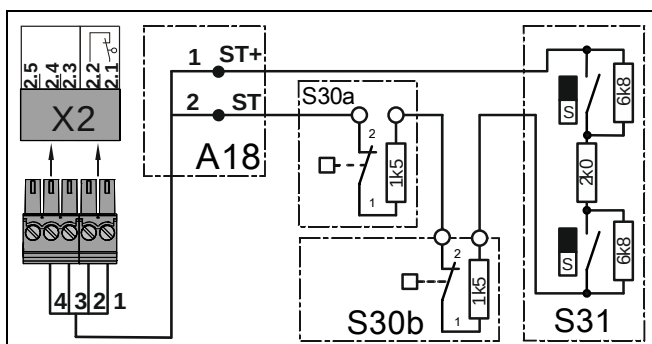
REMARQUE

- En cas d'actionnement durant le mouvement de la porte, la porte s'arrête et le message de défaut **F 1.2** s'affiche sur l'écran.
- En présence d'un dysfonctionnement à l'intérieur du contacteur, le message de défaut **F 1.7** s'affiche sur l'écran.
- En cas de court-circuit transversal à l'intérieur du câble, le message de défaut **F 1.8** s'affiche sur l'écran.

Interrupteur mou de câble / Contacteur électronique du portillon incorporé

Le processus d'évaluation du coffret de commande prévoit le raccordement de deux interrupteurs mou de câble. Résistance pour la surveillance du court-circuit transversal à l'intérieur du câble pour les interrupteurs mou de câble : 1k5

Résistance pour la surveillance du court-circuit transversal à l'intérieur du câble pour les contacteurs électroniques du portillon incorporé : 2k0



A18	Boîte de raccordement
ST+	Alimentation électrique (12 V)
ST	Entrée du contacteur de sécurité de la porte
S30a/b	Interrupteur mou de câble (contact NF)
S31	Contacteur électronique du portillon incorporé

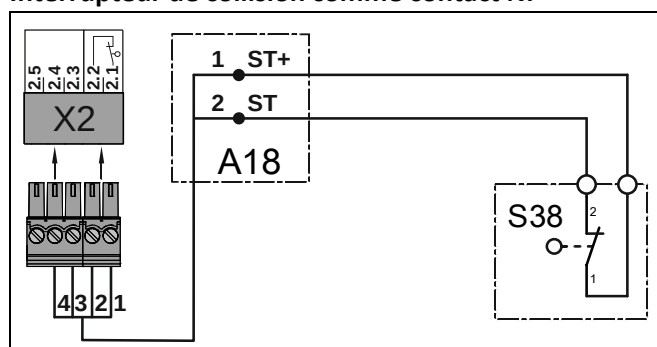
Interrupteur de collision comme contact NF ou contact NO

L'interrupteur de collision se déclenche lorsque le vantail de porte se trouve hors du guidage. Le message de défaut F 4.5 s'affiche sur l'écran. Le mode de fonctionnement passe sur « Homme-mort ». Un mouvement de la porte est uniquement possible via le clavier du boîtier du coffret de commande. F 4.5 ne disparaît que lorsque le contact de commutation est refermé. Le message de défaut F 4.5 peut uniquement être réinitialisé en position finale de fin de course d'OUVERTURE en appuyant sur le bouton-poussoir ARRÊT du coffret de commande pendant 3 secondes ou en activant et en désactivant la tension d'alimentation.

REMARQUE

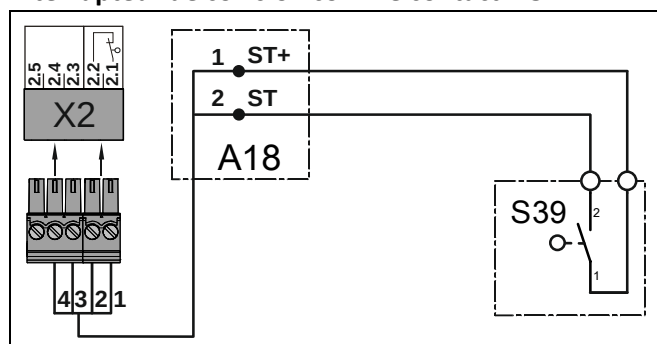
Une réinitialisation automatique en position finale de fin de course d'OUVERTURE est possible via P 3.4 L.4 / 53 « Réouverture ». La réinitialisation a lieu dès que le contact de commutation est fermé.

Interrupteur de collision comme contact NF



A18	Boîte de raccordement
ST+	Alimentation électrique (12 V)
ST	Entrée du contacteur de sécurité de la porte
S38	Interrupteur de collision (contact NF)

Interrupteur de collision comme contact NO



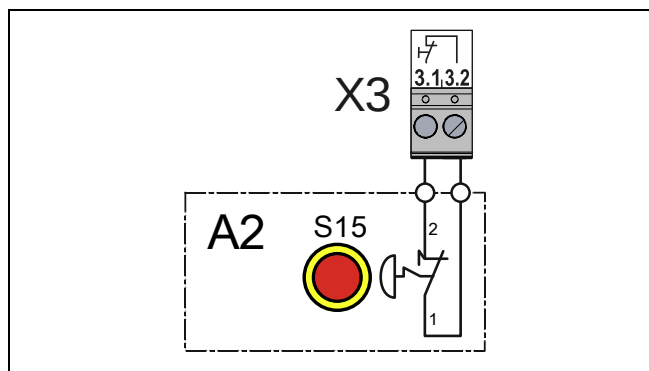
A18	Boîte de raccordement
ST+	Alimentation électrique (12 V)
ST	Entrée du contacteur de sécurité de la porte
S39	Interrupteur de collision (contact NO)

X3 - Interrupteur d'arrêt d'urgence

L'appareil de commande d'arrêt d'urgence est raccordé à un circuit de sécurité présentant un niveau de performance c (PLc) conformément à la norme ISO 13849-1.

Le raccordement d'un appareil de commande d'arrêt d'urgence conformément à la norme EN 13850 ou d'une unité d'évaluation pour la sécurité d'enroulement est également possible.

- Montez le produit conformément aux indications du fabricant.



i REMARQUE

Pour un motoréducteur de porte avec convertisseur de fréquence, le coffret de commande ne peut être utilisé à nouveau que 30 secondes après le déverrouillage de l'interrupteur d'arrêt d'urgence. Pendant ce temps, l'affichage du coffret de commande clignote.

i REMARQUE

Si l'interrupteur d'arrêt d'urgence est actionné, le message de défaut F l.4 apparaît sur l'écran.

X5 / X15 - Appareils de commande externes

Vous pouvez raccorder aux bornes X5.1 - X5.4 (à l'intérieur) et X15.1 - X15.4 (à l'extérieur) des appareils de commande externes. En cas de déclenchement et de défauts du profil palpeur, de la grille lumineuse ou de la barrière photo-électrique, les appareils de commande ne fonctionnent pas.

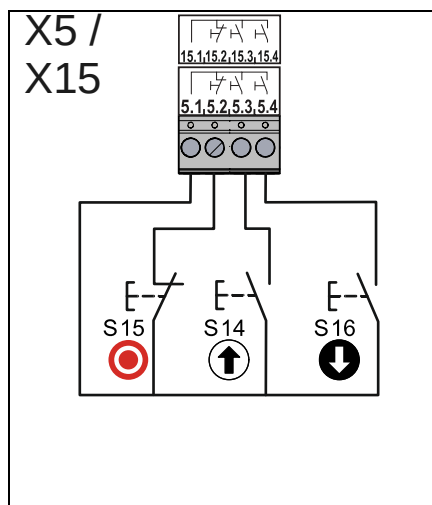
- Montez le produit conformément aux indications du fabricant. Différents exemples d'appareils de commande sont représentés.

⚠ ATTENTION

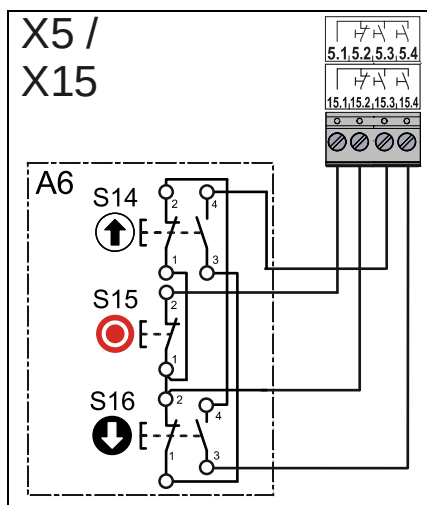
Danger en cas de mouvement non surveillé de la porte !

En mode de fonctionnement « Homme-mort », les dispositifs de sécurité sont désactivés. Les personnes ou les objets ne sont pas détectés dans la course de déplacement.

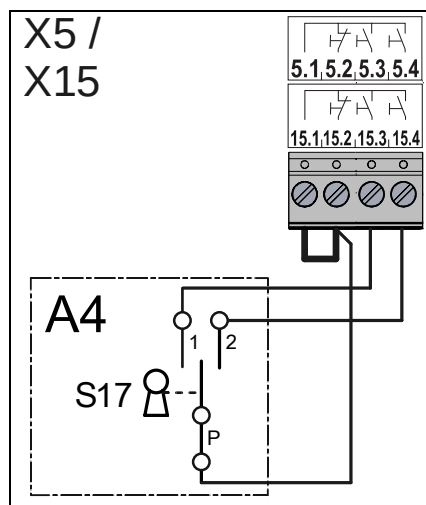
- Montez et utilisez l'appareil de commande uniquement en ayant une vue dégagée sur la porte



Poussoir triple
X5 : à l'intérieur / X15 : à l'extérieur



Poussoir triple verrouillé
X5 : à l'intérieur / X15 : à l'extérieur



Interrupteur à clé
X5 : à l'intérieur / X15 : à l'extérieur

i REMARQUE

Si l'appareil de commande n'est pas doté d'un bouton-poussoir ARRÊT, placez un pont entre les bornes X5.1 et X5.2 ou X15.1 et X15.2.

X6 / X16 - Barrières photo-électriques et grilles lumineuses

Vous pouvez raccorder aux bornes X6.1/X6.2 (à l'intérieur) et X16.1/X16.2 (à l'extérieur) ainsi qu'à l'alimentation électrique 24 V et à la terre (GND) des barrières photo-électriques à réflecteur ou des barrières photo-électriques et des grilles lumineuses.

- Montez le produit conformément aux indications du fabricant.
- Différents exemples barrières photo-électriques et de grilles lumineuses sont représentés. Raccordez votre produit en conséquence.
- À la fin du montage électrique, activez le produit via le point de programmation 2.1.
- Vous pouvez sélectionner d'autres fonctions de la barrière photo-électrique sous le point de programmation 2.4.

⚠ ATTENTION

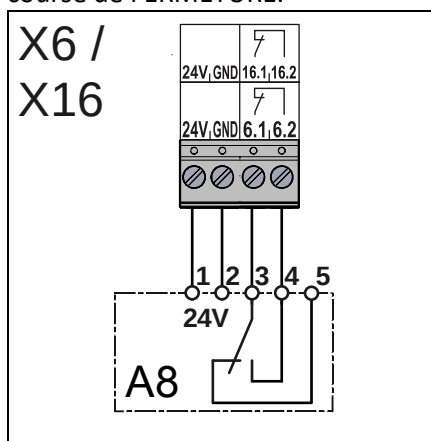
Blessures en cas de mouvement incontrôlé ou dommages matériels.

La commande ne détecte pas les défauts des barrières photo-électriques ou des grilles lumineuses en mode « Commutation sombre ». Une panne de la barrière photo-électrique ou de la grille lumineuse peut entraîner des blessures par écrasement, cisaillement ou choc.

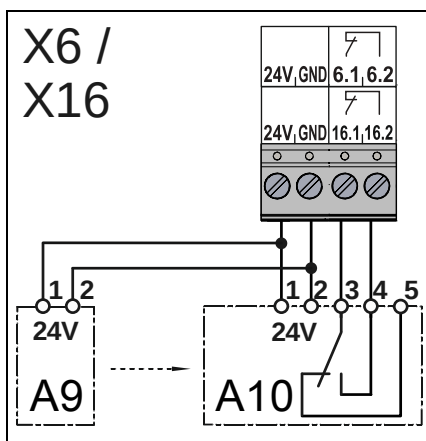
- Utilisez uniquement les barrières photo-électriques et les grilles lumineuses en mode « Commutation claire ».

Barrières photo-électriques

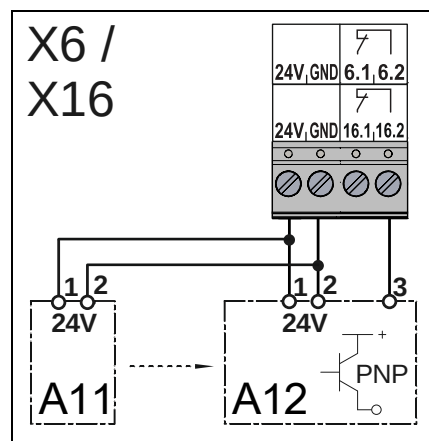
Une barrière photo-électrique contribue à la protection du bâtiment. Elle est uniquement activée en modes de fonctionnement de la porte 2.3 et 2.4 et en position finale de fin de course d'OUVERTURE ainsi que durant la course de FERMETURE.



A8 : Barrière photo-électrique à réflecteur
X6 : à l'intérieur / X16 : à l'extérieur



Barrière photo-électrique
A9 : émetteur, A10 : récepteur
X6 : à l'intérieur / X16 : à l'extérieur



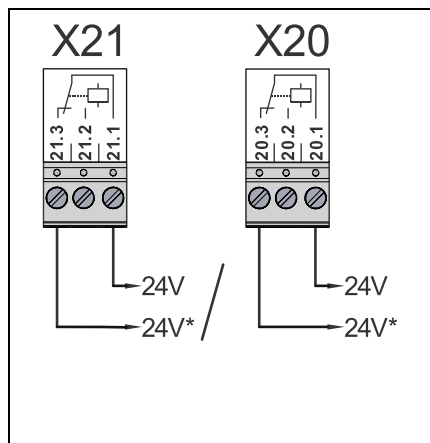
Barrière photo-électrique
A11 : émetteur, A12 : récepteur
X6 : à l'intérieur / X16 : à l'extérieur

i REMARQUE

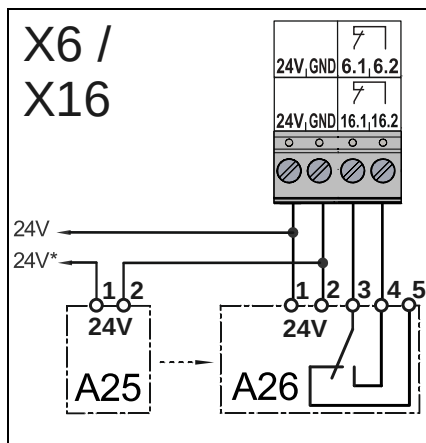
En cas d'actionnement de la barrière photo-électrique, le message de défaut F 2.1 s'affiche sur l'écran.

Grille lumineuse uniquement avec sortie du relais ou du semi-conducteur)

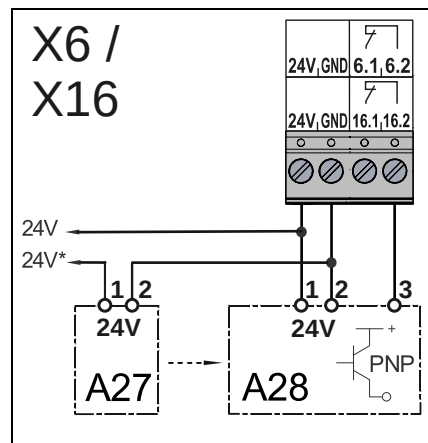
La grille lumineuse doit être équipée d'une fonction de test automatique et satisfaire au moins aux exigences de la classe de sécurité 2 ou au niveau de performance c (Plc). Si la grille lumineuse satisfait à ces exigences, la porte peut automatiquement se fermer sans profil palpeur. Pour un fonctionnement sans profil palpeur, raccordez la résistance 8k2 entre les bornes X2/3 et X2/4.



X20 : relais fonctionnel
X21 : relais fonctionnel
(Test de la grille lumineuse)



Grille lumineuse
A25 : émetteur, A26 : récepteur
X6 : à l'intérieur / X16 : à l'extérieur



Grille lumineuse
A27 : émetteur, A28 : récepteur
X6 : à l'intérieur / X16 : à l'extérieur

Pour tester la grille lumineuse, activez le contact à relais X20 ou X21. Voir point de programmation 2.7 / 2.8. Un test est réalisé à chaque commande de FERMETURE. Le contact de la grille lumineuse doit se déconnecter en l'espace de 100 ms. En cas de succès du test, le contact doit à nouveau commuter en l'espace de 300 ms. En cas d'échec du test, le message de défaut F 4.7 s'affiche sur l'écran.

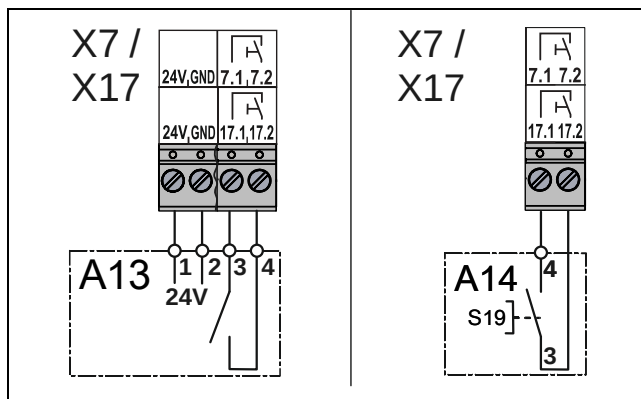
REMARQUE

En cas d'actionnement de la grille lumineuse, le message de défaut F 4.5 s'affiche sur l'écran.

X7 / X17 - Poussoirs à tirette / Récepteurs radio

Vous pouvez raccorder aux bornes X7.1/X7.2 (à l'intérieur) et X17.1/X17.2 (à l'extérieur) des poussoirs à tirette ou des récepteurs radio. Le contact de commutation doit être libre de potentiel.

- Montez le produit conformément aux indications du fabricant.
- À la fin du montage électrique, activez le produit via le point de programmation 2.5.

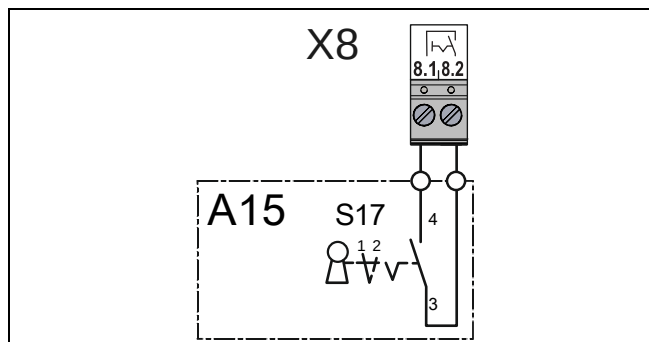


Récepteur radio Poussoir à tirette
X7 : à l'intérieur / X17 : à l'extérieur X7 : à l'intérieur / X17 : à l'extérieur

X8 - Interrupteur ouverture partielle

Vous pouvez raccorder aux bornes X8.1/X8.2 un interrupteur pour une ouverture partielle de la porte. La fonction est activée par l'interrupteur. En présence d'une commande d'OUVERTURE, la porte se déplace dans la position enregistrée. La porte ne revient en position finale de fin de course d'OUVERTURE que lorsque la fonction est désactivée par l'interrupteur.

- Montez le produit conformément aux indications du fabricant.
- À la fin du montage électrique, activez l'interrupteur via le point de programmation 1.5.



REMARQUE

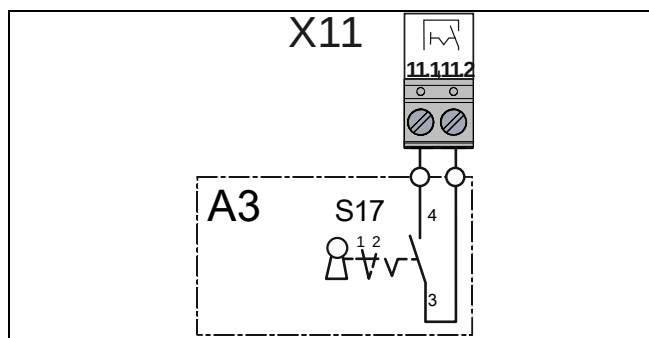
P 2.9 permet de programmer les appareils à l'aide desquels l'ouverture partielle est démarrée.

X11 - Fermeture temporisée

Vous pouvez raccorder aux bornes X11.1/11.2 un interrupteur pour la fermeture temporisée.

À l'aide du point de programmation 2.3, sélectionnez une durée comprise entre 1 et 240 secondes, après laquelle la porte se ferme automatiquement. Cette fonction est activée ou désactivée par l'interrupteur. La durée programmée reste enregistrée.

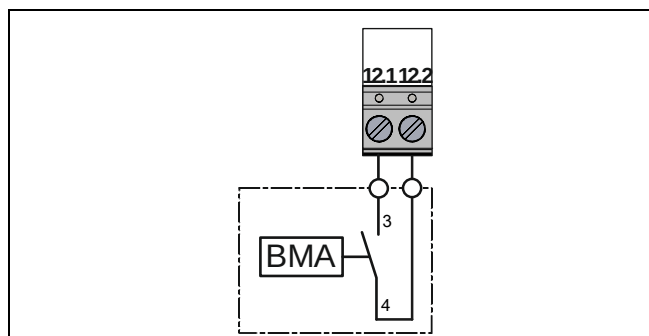
- Montez le produit conformément aux indications du fabricant.
- À la fin du montage électrique, activez la fermeture temporisée via le point de programmation 2.3.



X12 - Contact de signalisation pour l'évacuation des fumées et de la chaleur

Le contact de signalisation d'une installation d'alerte incendie peut être raccorder aux bornes X12.1 et X12.2. La porte peut ainsi être utilisée comme système d'évacuation des fumées et de la chaleur (EFC) dans les bâtiments d'une superficie maximale de 1600 m² (selon la directive sur les constructions industrielles). En cas d'alarme, la position de l'EFC est accostée quelle que soit la position actuelle de la porte. Dès que le contact de signalisation est fermé, tous les dispositifs de sécurité et les appareils de commande sont désactivés, à l'exception de l'interrupteur d'ARRÊT D'URGENCE.

- Montez le produit conformément aux indications du fabricant.
- Réglez la position de l'EFC à l'aide du point de programmation 3.5 (min. 2,5 m).
- Activez la fonction sous le point de programmation 2.7 / 2.8 avec l'option B.



i REMARQUE

Symbole pour la fonction activée de l'EFC :



X13 - Feux pour la régulation du trafic

Vous pouvez raccorder aux bornes X13.1 à 13.6 deux paires de feux rouges / verts.

Le coffret de commande est équipé d'une commande de feux intégrée pour la régulation du trafic.

L'alimentation électrique des feux s'effectue soit via les bornes X1 1.8/1.9 soit via une alimentation externe.

Un réseau avec conducteur neutre est nécessaire pour l'alimentation électrique externe.

i REMARQUE

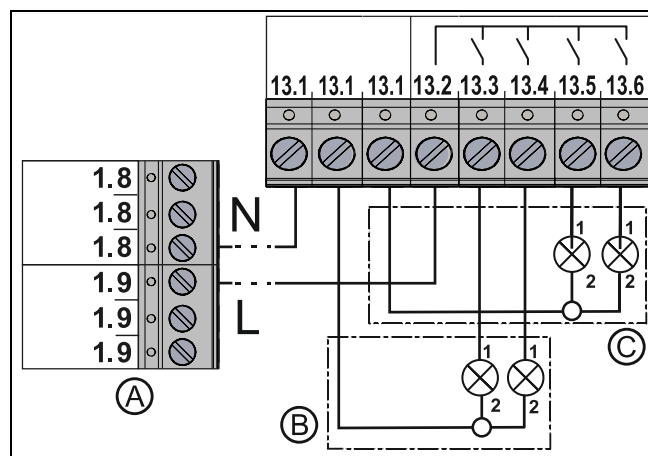
Nous recommandons l'utilisation de feux à LED.

- Montez le produit conformément aux indications du fabricant.

Ⓐ Alimentation électrique via X1 1.8/1.9.
Alimentation électrique externe également possible

Ⓑ Feux (rouges/verts) à l'extérieur

Ⓒ Feux (rouges/verts) à l'intérieur

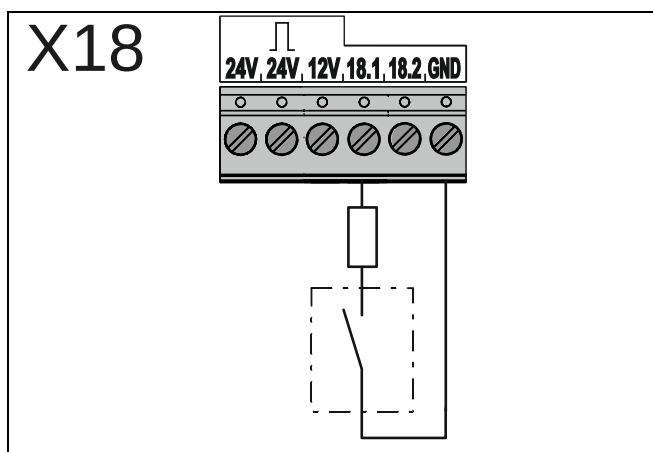


X18 - Sécurité d'enroulement

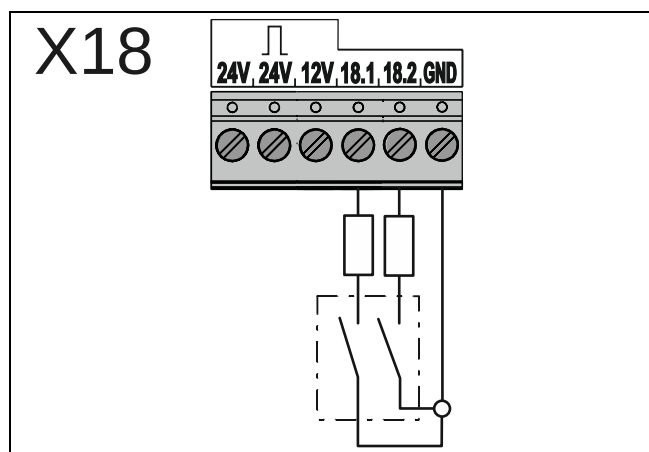
Deux dispositifs de sécurité permettant d'éviter que des personnes soient happées et donc entraînées par la porte peuvent être raccordés aux bornes X18.1/X18.2.

- Montez le produit conformément aux indications du fabricant.
- Des exemples de sécurités d'enroulement sont représentés.
- Activez le produit via le point de programmation 3.7. Il est également possible de sélectionner ici si une ou deux entrées sont activées et quel type est utilisé :

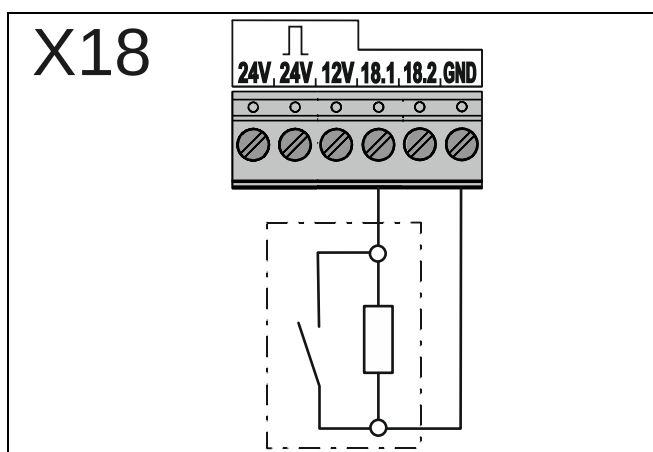
Principe d'évaluation	Application	P 3.7 - Option
Évaluation du contact NF 1k2	Contact NF externe avec évaluation 1k2	.1 / .2
Évaluation du contact NO 8k2	Sécurité d'enroulement avec sortie 8k2	.3 / .4
Évaluation d'impulsions 1 kHz	Sécurité d'enroulement avec signal d'impulsion 1 kHz (par ex. Raytector)	.5 / .6 - .9 / 1.0
Évaluation du contact NF avec test	Barrières photo-électriques qui sont testées avant chaque course d'OUVERTURE de la porte.	.7 / .8



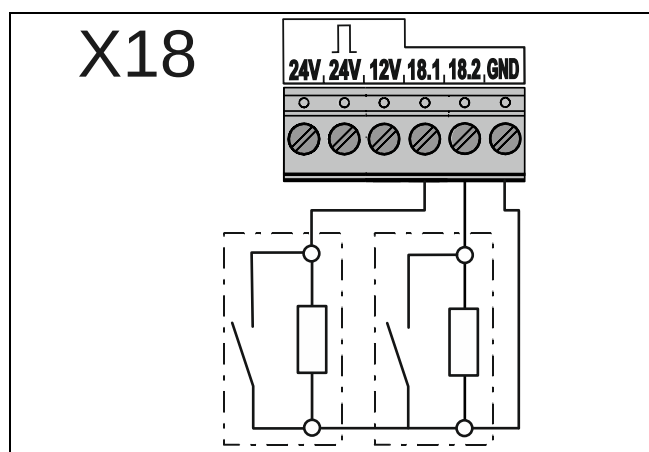
Sécurité d'enroulement avec unité d'évaluation externe (contact NF avec 1k2) - simple



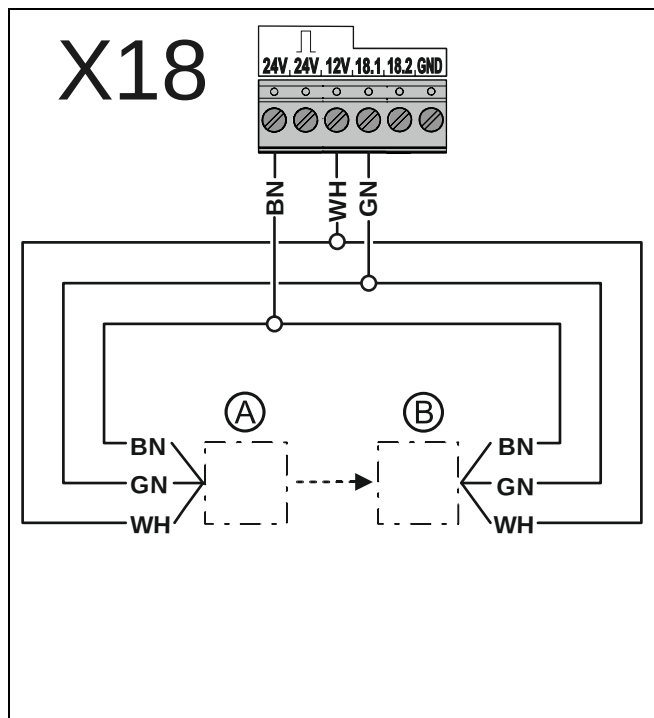
Sécurité d'enroulement avec unité d'évaluation externe (contact NF avec 1k2) - double



Sécurité d'enroulement avec sortie 8k2 (évaluation du contact NO) - simple

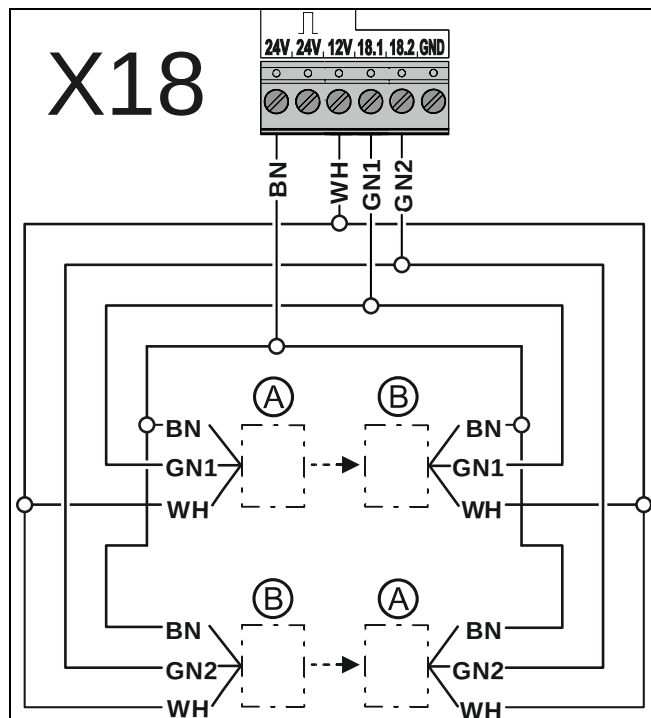


Sécurité d'enroulement avec sortie 8k2 (évaluation du contact NO) - double



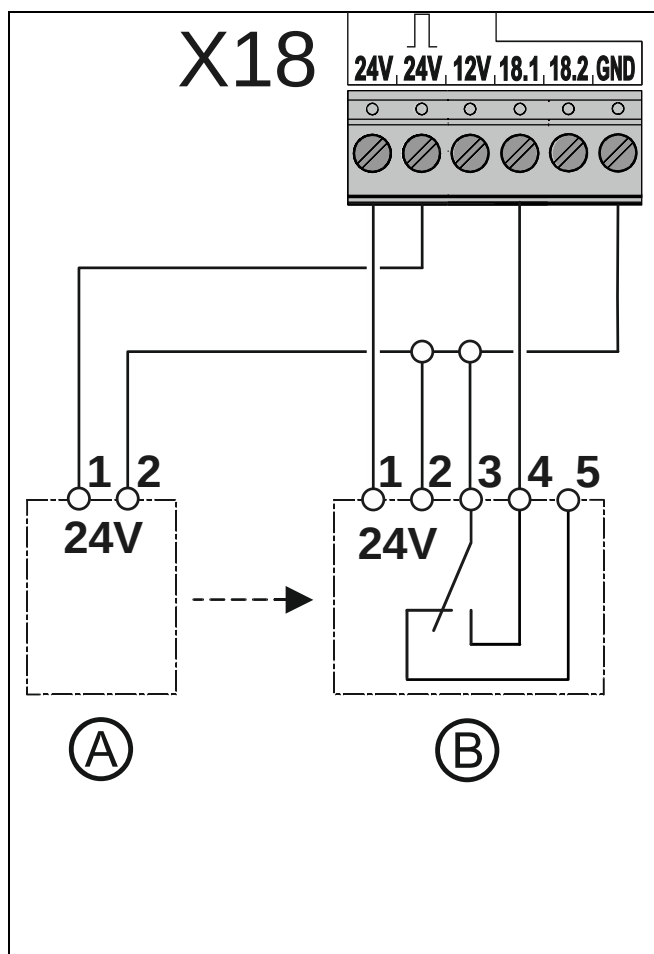
Sécurité d'enroulement avec signal d'impulsion 1 kHz (par ex. Raytector) - simple

(A) : émetteur - (B) : récepteur



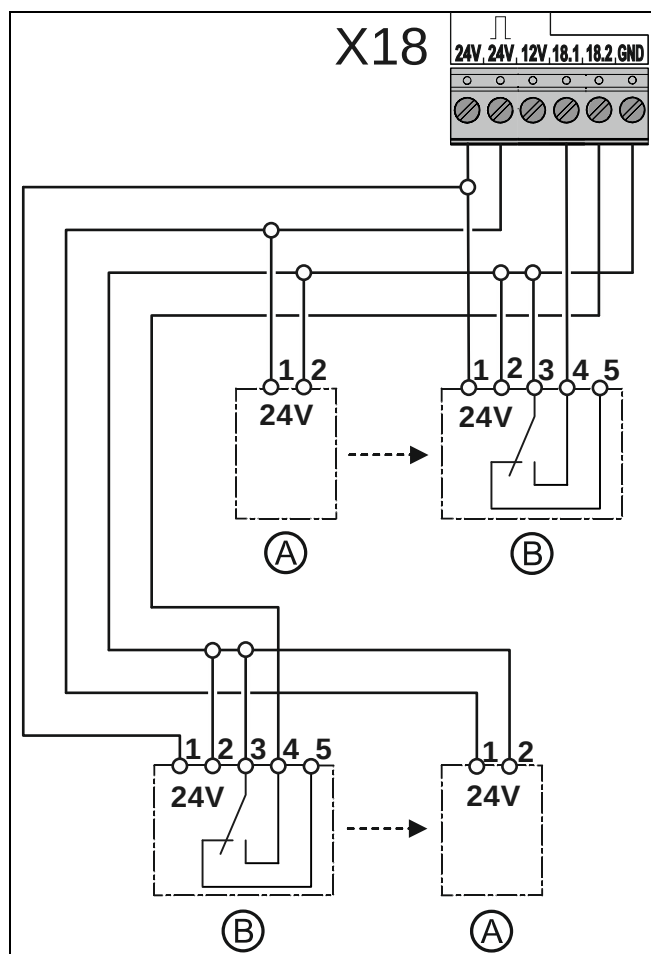
Sécurité d'enroulement avec signal d'impulsion 1 kHz (par ex. Raytector) - double

(A) : émetteur - (B) : récepteur



Barrière photo-électrique comme sécurité d'enroulement selon EN12978 (évaluation du contact NF avec test) - simple

(A) : émetteur - (B) : récepteur



Barrière photo-électrique comme sécurité d'enroulement selon EN 12978 (évaluation du contact NF avec test) - double

(A) : émetteur - (B) : récepteur

REMARQUE

Tous les dispositifs de protection utilisés ou leurs capteurs directement raccordés doivent être conformes à la norme EN 12978.

X20 / X21 - Contacts à relais pour feu, grille lumineuse ou frein magnétique

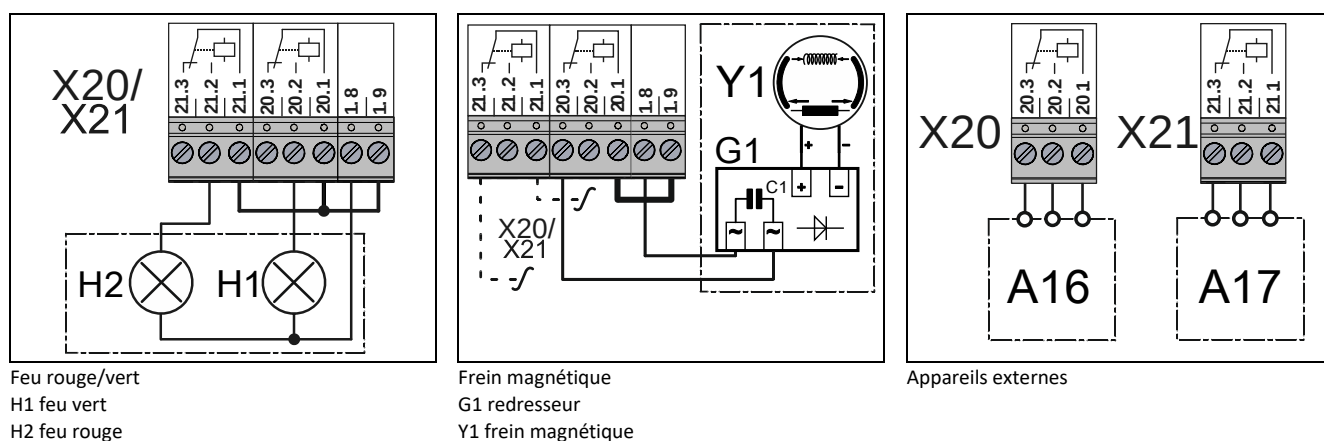
Vous pouvez raccorder aux bornes X20.1-X20.3 et X21.1-X21.3 d'autres appareils externes, comme par ex. des feux. X20 et X21 sont des contacts à relais libres de potentiel.

- Montez le produit conformément aux indications du fabricant.
- Raccordez le produit comme montré sur la figure. Au choix, vous pouvez raccorder le feu via les bornes X20.1/X20.2 ou X21.1/X21.2.
- À la fin du montage électrique, activez le feu via le point de programmation P 2.7 / P 2.8.

AVIS

Détérioration de composants !

Le courant maximal avec 230 V AC s'élève à 1 A et avec 24 V DC à 0,4 A. Le dépassement de ces valeurs peut entraîner un fonctionnement incorrect des appareils.



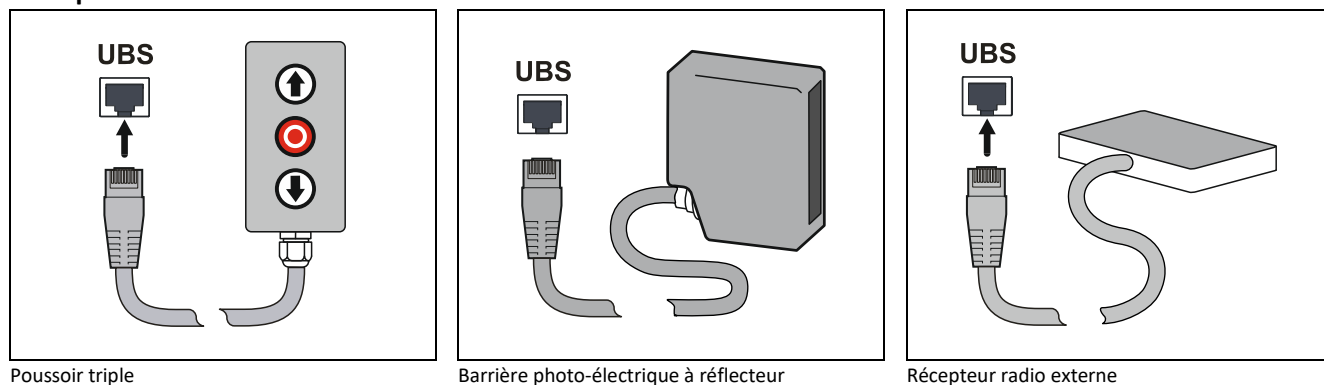
REMARQUE

Nous recommandons l'utilisation de feux à LED avec 230 V.

Raccord UBS

Le système UBS est un système de raccordement par enfichage simple de la société GfA. Les appareils de commande se raccordent à la commande à l'aide d'un câble Patch disponible dans le commerce et sont automatiquement détectés. Les appareils UBS offrent la même fonction que les appareils de commande filaires.

Exemples de raccord USB



Fonction de sas (SLF)

Un sas peut fonctionner avec deux TS 981 et un raccordement électrique. Deux boîtes de raccordement qui sont raccordées à la prise SLF via un connecteur sont prévues pour le raccordement électrique. Ces dernières peuvent être achetées en kit avec la documentation correspondante auprès de GfA.

i REMARQUE

Après le montage des boîtes de raccordement, le point de programmation 7.1 doit être activé pour les deux TS 981.

Transfert d'OUVERTURE

Des appareils de commande ne doivent pas être installés dans le sas. Le point de programmation 7.2 permet de régler la durée après laquelle l'autre porte s'ouvre automatiquement après la fermeture complète de la première porte.

Fonction de signalisation d'état (SMF)

La fonction de signalisation d'état permet d'afficher et de traiter l'état ou les messages de défaut sur un appareil externe. Afin de pouvoir réaliser le plus grand nombre possible d'applications différentes, l'interface est présente sous la forme d'une prise sur le coffret de commande (SMF). Différentes solutions telles que les cartes de relais ou une passerelle de bus peuvent être raccordées à cette prise dans un boîtier modulaire séparé. Veuillez lire la documentation de la solution concernée.

Activez le module de signalisation d'état via le point de programmation 7.5.

Mise à jour du logiciel par carte mémoire MC/SD

Le TS 981 est doté d'un logement pour une carte mémoire MMC/SD. La carte mémoire permet de mettre à jour le logiciel ou de l'enregistrer sur un support externe.

AVIS

Perte de toutes les configurations !

- Avant de charger un nouveau logiciel, il est recommandé de sauvegarder l'actuelle version du logiciel du coffret de commande.

8 Réglage des positions finales de fin de course

Les sections ci-après vous expliquent comment régler les positions finales de fin de course lors de la première mise en service.

i REMARQUE

Si vous souhaitez utiliser une grille lumineuse, vous devez, **avant** le réglage des positions finales de fin de course, modifier le dispositif de sécurité via le point de programmation 1.3. Le réglage d'usine pour la sélection du dispositif de sécurité est « câble spiralé ou Radio Safe ». Après réglage des positions finales de fin de course, la sélection du dispositif de sécurité est uniquement possible après un reset intégral (P 9.5).

i REMARQUE

Vous pouvez corriger ultérieurement les positions finales de fin de course via les points de programmation 1.1 - 1.4.

Réglage des positions finales de fin de course - DES (fin de course numérique)

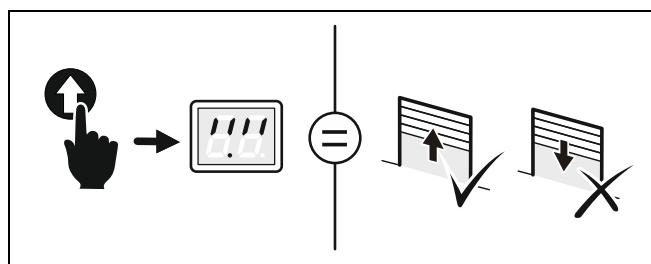
Si vous avez déjà raccordé un profil palpeur, le fin de course en amont sera réglé automatiquement avec les positions finales de fin de course.

1. Mise sous tension :

- Pour les étapes suivantes, mettez sous tension à l'aide de l'interrupteur principal.

2. Contrôle du sens de rotation :

- Appuyez sur le bouton-poussoir OUVERTURE.
- Si la porte se déplace vers le haut, cela signifie que le sens de rotation est correct. Passez au point 4..
- Si la porte se déplace vers le bas, modifiez le sens de rotation. Passez au point 3..



3. Changement du sens de rotation :

- Ne procédez à cette étape que si la porte se déplace vers le bas après l'étape 1.
- Tenez compte du fait que vous devez procéder différemment selon le type de motoréducteur dont il s'agit Définissez le type de motoréducteur à l'aide de la désignation ou des caractéristiques techniques de l'ELEKTROMATEN.

Ⓐ ELEKTROMATEN à courant triphasé et DU (3~) :

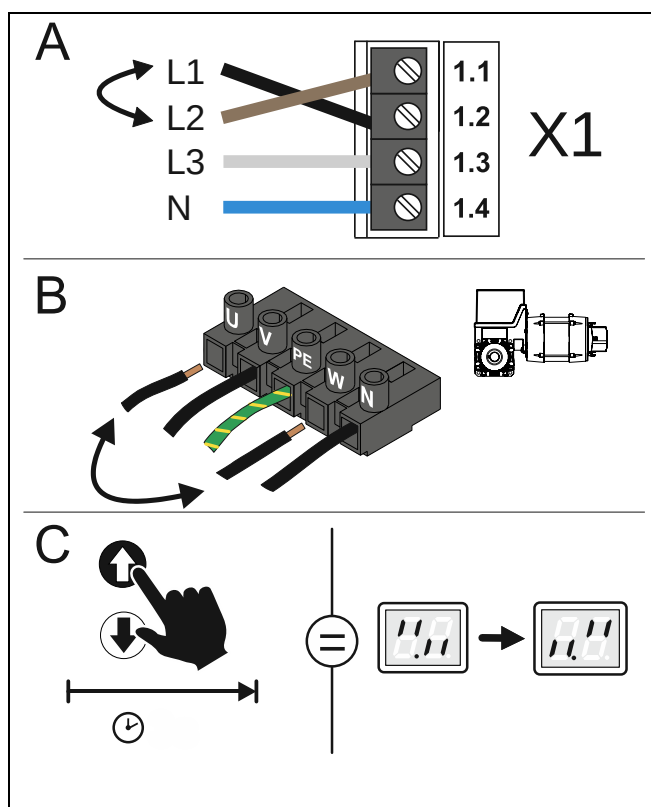
- Mettez tous les câbles hors tension.
- Inversez les phases sur la borne X1 du TS981 : 1.1 - 1.2.
- Remettez ensuite les câbles sous tension.

Ⓑ ELEKTROMATEN WS (1~) :

- Mettez tous les câbles hors tension.
- Inversez les phases sur la prise du moteur du câble de raccordement : N° de fil : 1 (U) - 3 (W).
- Remettez ensuite les câbles sous tension.

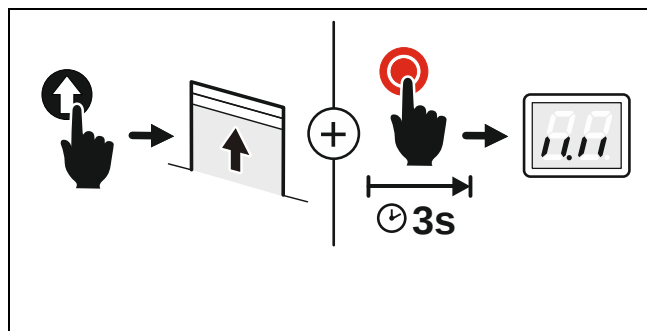
Ⓒ ELEKTROMATEN FU et FX :

- Appuyez simultanément sur les boutons-poussoirs OUVERTURE et FERMETURE pendant 3 secondes.
- L'affichage change, voir figure.



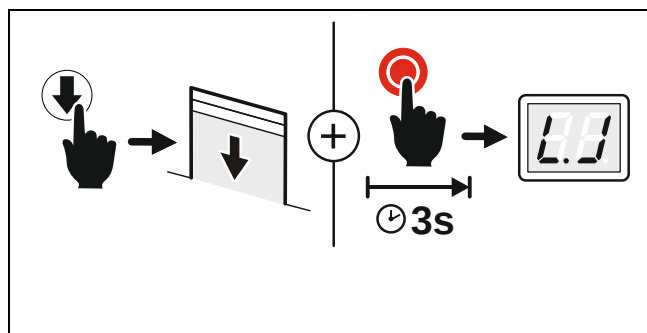
4. Réglage de la position finale de fin de course d'OUVERTURE :

- Appuyez sur le bouton-poussoir OUVERTURE jusqu'à ce que la porte ait atteint la position souhaitée. Appuyez sur le bouton-poussoir pendant au moins une seconde.
- Enregistrez la position finale de fin de course d'OUVERTURE en appuyant sur le bouton-poussoir ARRÊT pendant 3 secondes. L'affichage change, voir figure.



5. Réglage de la position finale de fin de course de FERMETURE :

- Appuyez sur le bouton-poussoir FERMETURE jusqu'à ce que la porte ait atteint la position souhaitée. Appuyez sur le bouton-poussoir pendant au moins une seconde.
- Enregistrez la position finale de fin de course de FERMETURE en appuyant sur le bouton-poussoir ARRÊT pendant 3 secondes. L'affichage change, voir figure.



Le réglage des positions finales de fin de course est terminé. Vous pouvez déplacer la porte en mode de fonctionnement Homme-mort et programmer le coffret de commande.

9 Programmation

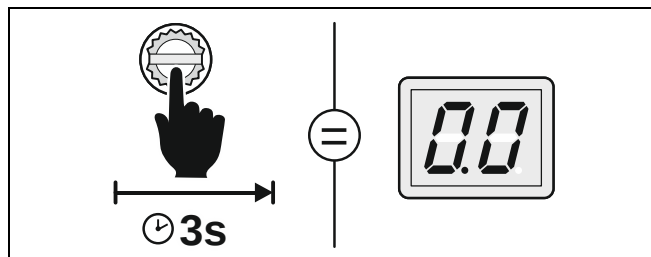
! REMARQUE

Réglez tout d'abord les positions finales de fin de course car sinon, la programmation ne fonctionne pas.
Exception : la sélection des dispositifs de sécurité (P 0.3) doit être effectuée **avant** le réglage des positions finales de fin de course.

Programmation du coffret de commande

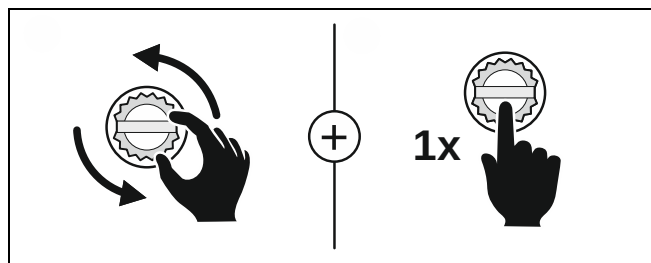
1. Démarrage de la programmation :

- Appuyez sur le commutateur rotatif pendant 3 secondes. L'affichage passe sur 0.0.



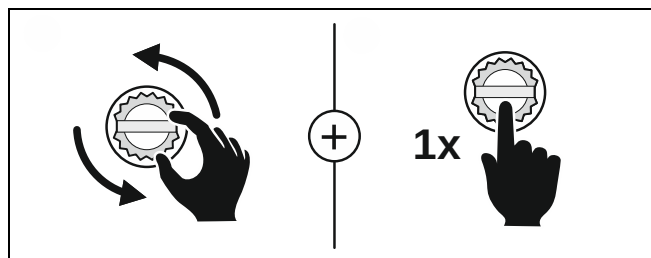
2. Sélection du point de programmation :

- Tournez le commutateur rotatif jusqu'au point de programmation souhaité.
- Appuyez 1x sur le commutateur rotatif pour confirmer la sélection. Vous accédez ainsi aux options.



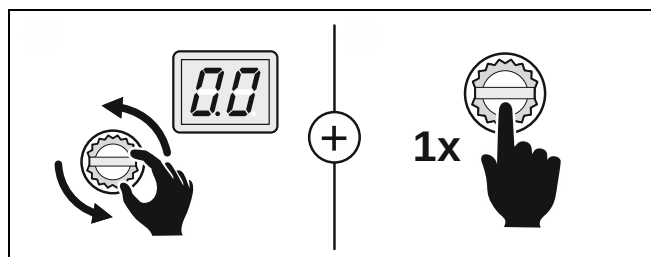
3. Sélection de l'option :

- Tournez le commutateur rotatif jusqu'à l'option souhaitée.
- Appuyez 1x sur le commutateur rotatif pour enregistrer la sélection. Vous quittez ainsi les options en même temps.



4. Fin de la programmation :

- Tournez le commutateur rotatif sur 0.0.
- Appuyez 1x sur le commutateur rotatif pour quitter la programmation.



Explication des tableaux de programmation

1	0.3	2	Auswahl Sicherheitseinrichtungen
3	.1		Spiralkabel oder WSD
4	.2		Lichtgitter (nur für Lichtgitter mit OSE-Ausgang)
5	.3		Parallelbetrieb von Lichtgitter und WSD (Betrieb einer Sicherheitsschaltleiste an WSD nicht möglich)

- 1 Chiffre du point de programmation
- 2 Désignation du point de programmation
- 3 Symbole pour le réglage d'usine
- 4 Chiffre pour les options possibles
- 5 Désignation / Description de l'option

Points de programmation :

P 0.1 - Mode de fonctionnement

Ce point de programmation vous permet de sélectionner le mode de fonctionnement avec lequel vous déplacez la porte durant la course d'OUVERTURE et la course de FERMETURE.

Lors de la sélection de l'option, observez les points suivants :

- Nombre de dispositifs de sécurité et de profils palpeurs sur la porte
- Appareil de commande sur les bornes de connexion X5 (en option)

⚠ AVERTISSEMENT

Danger en cas de mouvement non surveillé de la porte !

En mode de fonctionnement « Homme-mort », les dispositifs de sécurité sont désactivés. Les personnes ou les objets ne sont pas détectés dans la course de déplacement.

- Manœuvrez la porte uniquement en ayant une vue dégagée sur celle-ci.
- L'option .5 offre une sécurité supplémentaire, les dispositifs de sécurité restant activés malgré le mode de fonctionnement « Homme-mort ».

0.1	Mode de fonctionnement
► .1	Aucun dispositif de sécurité sur la porte : Homme-mort OUVERTURE/FERMETURE
.2	Aucun dispositif de sécurité sur la porte : Automatique OUVERTURE et Homme-mort FERMETURE
.3	Un dispositif de sécurité sur la porte : Automatique OUVERTURE/FERMETURE
.4	Un dispositif de sécurité sur la porte : Automatique OUVERTURE/FERMETURE En mode de fonctionnement Homme-mort, la course de FERMETURE est également possible via un appareil de commande sur X5.
.5	Un profil palpeur sur la porte : Homme-mort OUVERTURE/FERMETURE Le profil palpeur est activé pendant la course.

P 0.3 - Sélection des dispositifs de sécurité

i REMARQUE

Le point de programmation est disponible uniquement lors de la première mise en service ou après un reset intégral (P 9.5). La sélection doit être effectuée avant le réglage des positions finales de fin de course. La sélection reste enregistrée même après un reset intégral mais peut être modifiée ensuite.

0.3	Sélection des dispositifs de sécurité
► .1	Câble spiralé ou Radio-Safe
.2	Grille lumineuse (Uniquement pour les grilles lumineuses avec sortie OSE)

P 1.1 / 1.2 - Correction approximative des positions finales de fin de course

Ces points de programmation vous permettent de modifier les positions finales de fin de course déjà réglées.

1.1	Correction approximative de la position finale de fin de course d'OUVERTURE (DES)
1.2	Correction approximative de la position finale de fin de course de FERMETURE (DES)
	▪ Actionnez le bouton-poussoir OUVERTURE ou FERMETURE pour atteindre la position de porte souhaitée. ▪ Enregistrez la position de la porte en appuyant 1x sur le bouton-poussoir ARRÊT.

⚠ AVERTISSEMENT

Danger lié à des mouvements incontrôlés !

Pendant le réglage, les dispositifs de sécurité de la porte sont désactivés.

- Condamnez la porte pour empêcher le passage de personnes et de véhicules.

P 1.3 – 1.5 - Correction précise des positions finales de fin de course

Ces points de programmation vous permettent de modifier les positions finales de fin de course déjà réglées. Aucun mouvement de la porte n'a lieu pendant la correction précise. Procédez étape par étape.

1.3	Correction précise de la position finale de fin de course d'OUVERTURE (DES)
1.4	Correction précise de la position finale de fin de course de FERMETURE (DES)
1.5	Correction précise du fin de course en amont pour le profil palpeur (DES)
-.9	Correction dans le sens de la position finale de fin de course d'OUVERTURE
-.9	Correction dans le sens de la position finale de fin de course de FERMETURE

i REMARQUE

Le point de programmation *P2.1* vous permet d'activer ou de désactiver le profil palpeur dans la zone du fin de course en amont.

P 1.6 - Position de la porte pour une ouverture partielle

Ce point de programmation vous permet de régler une position de la porte pour une ouverture partielle. Une ouverture partielle est une position de la porte entre la position finale de fin de course OUVERTURE et la position finale de fin de course FERMETURE. À cet effet, vous devez installer un interrupteur externe sur les bornes X8. Cet interrupteur vous permet d'activer et de désactiver le démarrage de l'ouverture partielle. La fonction est disponible uniquement en combinaison avec un ELEKTROMATEN muni d'un fin de course numérique.

À l'aide du point de programmation 2.9, vous réglez les appareils de commande avec lesquels la position sera atteinte.

1.6	Réglage de la position de la porte pour une ouverture partielle
	▪ Actionnez le bouton-poussoir OUVERTURE ou FERMETURE pour atteindre la position de porte souhaitée. ▪ Enregistrez la position de la porte en appuyant une fois sur le bouton-poussoir ARRÊT.

⚠ AVERTISSEMENT

Danger lié à des mouvements incontrôlés !

Pendant le réglage, les dispositifs de sécurité de la porte sont désactivés.

- Condamnez la porte pour empêcher le passage de personnes et de véhicules.

P 1.7 / 1.8 - Position de commutation des relais X20 / X21

Ce point de programmation vous permet de régler à quelle position de la porte la commutation des relais X20 et X21 s'effectue. Pour utiliser cette fonction, vous devez régler le point de programmation P 2.7 / P 2.8 et raccorder un appareil à X20 ou X21.

Vous ne devez procéder à l'apprentissage de cette position de commutation que si vous souhaitez utiliser les options 1 / 2 ou 1.1 du point de programmation P 2.7 ou P 2.8. Ce point de programmation est disponible uniquement en combinaison avec un ELEKTROMATEN muni d'un fin de course numérique.

⚠ AVERTISSEMENT

Danger lié à des mouvements incontrôlés !

Pendant le réglage, les dispositifs de sécurité de la porte sont désactivés.

- Condamnez la porte pour empêcher le passage de personnes et de véhicules.

1.7	Réglage de la position de commutation du relais X20
1.8	Réglage de la position de commutation du relais X21
	▪ Actionnez le bouton-poussoir OUVERTURE ou FERMETURE pour atteindre la position de porte souhaitée. ▪ Enregistrez la position de la porte en appuyant une fois sur le bouton-poussoir ARRÊT.

P 2.1 - Profil palpeur dans la zone du fin de course en amont

Ce point de programmation vous permet d'activer et de désactiver le profil palpeur dans la zone du fin de course en amont.

2.1	Fonctionnement du profil palpeur dans la zone du fin de course en amont
► .1	Profil palpeur actif
.2	Profil palpeur inactif (par ex. avec une barrière photo-électrique embarquée)
.3	Adaptation au sol (DES)
.4	Réouverture dans la zone de marche par inertie (DES)

Adaptation au sol

L'adaptation au sol permet d'adapter automatiquement la position finale de fin de course de FERMETURE de 2 à 5 cm pour compenser les allongements de câble ou les modifications du sol. Le profil palpeur est actionné en cas de contact avec le sol. La position finale de fin de course de FERMETURE est corrigée lors de la fermeture suivante.

- Uniquement avec fin de course numérique (DES)
- À ne pas combiner avec la correction du trajet par inertie
- À ne pas utiliser avec un interrupteur pneumatique ou une grille lumineuse

Réouverture dans la zone de marche par inertie

Fonction pour l'activation des forces motrices dans la zone du fin de course en amont.

- À vitesses de rotation élevées
- Uniquement avec fin de course numérique (DES)
- Fonction non requise pour les motoréducteurs à convertisseur de fréquence

P 2.2 - Correction du trajet par inertie

Correction automatique du fin de course afin d'atteindre une position de FERMETURE constante.

Ce point de programmation est disponible uniquement en combinaison avec un ELEKTROMATEN muni d'un fin de course numérique.

2.2	Correction du trajet par inertie (DES)
► .0	Arrêt
.1	Marche (À ne pas utiliser avec l'adaptation au sol P 2.1.)

P 2.3 - Fermeture temporisée

Ce point de programmation vous permet de sélectionner une durée comprise entre 1 et 240 secondes, après laquelle la porte se ferme automatiquement. Via les bornes X11.1 et 11.2, vous pouvez raccorder un interrupteur qui active et désactive cette fonction. La durée programmée reste enregistrée.

2.3	Fermeture temporisée
►.0	Arrêt.
.1 - 2.40	.1 = 1 seconde jusqu'à 9.9 = 99 secondes. Au-delà de 99 secondes, l'affichage clignote trois fois pour représenter en totalité les nombres à trois chiffres : .1- et 0.0 = 100 secondes jusqu'à 1.- et 9.9 = 199 secondes 2.- et 0.0 = 200 secondes jusqu'à 2.- et 40 = 240 secondes

La fermeture temporisée peut être interrompue manuellement :

Appuyez sur le bouton-poussoir ARRÊT lorsque la porte est en position finale de fin de course d'OUVERTURE. La porte reste ouverte.

En appuyant sur le bouton-poussoir OUVERTURE, vous réactivez la fermeture temporisée.

! REMARQUE

Le point de programmation P 2.4 vous permet de régler si la fermeture temporisée est interrompue par l'actionnement d'une barrière photo-électrique.

P 2.4 - Réaction de la fermeture temporisée à la barrière photo-électrique

Ce point de programmation vous permet d'arrêter la fermeture temporisée lorsque la barrière photo-électrique est actionnée. À cet effet, une barrière photo-électrique doit être installée et le point de programmation P 2.3 doit être activé. Ce point de programmation n'a aucun effet en mode de fonctionnement Homme-mort (P 0.1).

2.4	Réaction de la fermeture temporisée à la barrière photo-électrique / grille lumineuse
►.0	Arrêt.
.1	Arrêt de la fermeture temporisée P 2.3 En cas d'interruption de la barrière photo-électrique, la porte se ferme au bout de 3 secondes.
.2	Détection d'une personne et d'un véhicule Lorsque l'interruption de la barrière photo-électrique dure moins de 1,5 secondes (par ex. une personne franchit la porte), la porte se ferme à la fin de la durée réglée sous P 2.3. Si l'interruption de la barrière photo-électrique dure plus de 1,5 secondes (par ex. un véhicule franchit la porte), la porte se ferme au bout de 3 secondes.

! REMARQUE

Lorsque le faisceau lumineux est interrompu, le message de défaut F 2.1 apparaît sur l'écran.

P 2.5 - Limitation des inversions

Activez ce point de programmation uniquement lorsque la fermeture temporisée P 2.3 est activée. Lorsque la fermeture temporisée est activée, la porte se déplace en position finale de fin de course de FERMETURE à la fin de la durée réglée. Si la porte rencontre un obstacle pendant sa course, elle inverse le sens de la marche. Cela signifie qu'en cas d'activation d'un dispositif de sécurité, la porte modifie le sens de la marche et se déplace en position finale de fin de course d'OUVERTURE. En raison de la fermeture temporisée, la porte tente à nouveau de se fermer après expiration de la durée réglée. Cela se produit jusqu'à ce que l'obstacle soit enlevé. Ce point de programmation vous permet de régler le nombre de tentatives de fermeture de la porte après la première inversion, avant son arrêt en position finale de fin de course d'OUVERTURE et l'activation de la fermeture temporisée automatique.

! REMARQUE

Lorsque la porte dépasse le nombre d'inversions réglé, le message de défaut F 2.2. s'affiche sur l'écran. Pour réinitialiser le défaut, déplacer la porte en position finale de fin de course FERMETURE à l'aide du bouton-poussoir FERMETURE du coffret de commande.

2.5	Limitation des inversions
.0	Arrêt.
.1 - 1.0	Réglable de 1 à 10. .1 = 1 inversion 1.0 = 10 inversions ► Réglage d'usine : .2

P 2.6 - Fonctions du poussoir radio et du poussoir à tirette

- Raccordez d'abord un poussoir à tirette / poussoir radio aux bornes X7 ou X17.

Ce point de programmation vous permet de définir comment la porte réagit à une commande du poussoir radio ou du poussoir à tirette. Il est possible d'affecter différents types d'impulsion. Lorsque le poussoir à tirette / le récepteur radio est actionné une fois, les commandes de la porte indiquées ci-après sont exécutées en fonction de la position de la porte ou du mouvement de la porte.

Type d'impulsion 1 : séquence de commandes sans ARRÊT

Position de la porte	Mouvement de la porte après actionnement
Porte en position finale de fin de course de FERMETURE	La porte se déplace en position finale de fin de course d'OUVERTURE (Lorsque l'interrupteur à clé est activé pour l'ouverture partielle)
Porte en mouvement d'OUVERTURE	Aucun effet
Porte en position finale de fin de course d'OUVERTURE	La porte se déplace en position finale de fin de course de FERMETURE
Porte en position d'ouverture partielle	La porte se déplace en position finale de fin de course de FERMETURE
Porte en mouvement de FERMETURE	La porte inverse le sens de la marche et se déplace en position finale de fin de course d'OUVERTURE (Lorsque l'interrupteur à clé est activé pour l'ouverture partielle)

Type d'impulsion 2 : séquence de commandes avec ARRÊT

Position de la porte	Mouvement de la porte après actionnement
Porte en position finale de fin de course de FERMETURE	La porte se déplace en position finale de fin de course d'OUVERTURE (Lorsque l'interrupteur à clé est activé pour l'ouverture partielle)
Porte en mouvement d'OUVERTURE	La porte s'arrête
Porte en position finale de fin de course d'OUVERTURE	La porte se déplace en position finale de fin de course de FERMETURE
Porte en position d'ouverture partielle	La porte se déplace en position finale de fin de course de FERMETURE
La porte est entre les positions finales de fin de course	La porte se déplace dans le sens opposé au dernier mouvement de la porte
Porte en mouvement de FERMETURE	La porte s'arrête

Type d'impulsion 3 : course d'OUVERTURE

En cas d'actionnement, la porte se déplace en position finale de fin de course d'OUVERTURE.

2.6	Commande par poussoir à tirette ou commande radio sur X7/X17
►.1	X7 / X17 = type d'impulsion 1
.2	X7 = type d'impulsion 1 X17 = type d'impulsion 2
.3	X7 = type d'impulsion 2 X17 = type d'impulsion 1
.4	X7 / X17 = type d'impulsion 2
.5	X7 / X17 = type d'impulsion 3

P 2.7/2.8 - Fonction du relais X20/ X21

Avec le point de programmation P 2.7, vous pouvez piloter la fonction de X20, avec P 2.8, la fonction de X21. Les deux points de programmation ont les mêmes options. Les bornes X20/X21 sont des contacts à relais libres de potentiel.

2.7	Fonction du relais sur X20
2.8	Fonction du relais sur X21
► .0	Arrêt.
.1	Impulsion lors de la course d'OUVERTURE sur la position de commutation pendant 1 seconde La position de commutation doit être apprise avec P 1.7/P1.8.
.2	Contact permanent à partir de la position de commutation La position de commutation doit être apprise avec P 1.7/P1.8.
.3	Impulsion pendant 1 seconde lors de la commande d'OUVERTURE
.4	Contact de commutation en tant que fonction de la came
.5	Test de la grille lumineuse ou autres Test avant chaque course de FERMETURE
.7	Commande du frein Activée pendant le mouvement Désactivée en cas d'arrêt de marche
.8	Position de la porte pour l'évacuation des fumées et de la chaleur (RWA) Le contact de signalisation doit être raccordé à X12.

P 2.9 - Définition des appareils de commande pour l'ouverture partielle

Ce point de programmation vous permet de définir les appareils de commande avec lesquels la position pour l'ouverture partielle sera atteinte.

Vous devez régler auparavant une position pour l'ouverture partielle avec le point de programmation P 1.5.

Pour l'activation et la désactivation de l'ouverture partielle, un interrupteur doit être installé sur X8. Vous pouvez installer d'autres appareils de commande pour une ouverture partielle sur X7/X17 ou X5/X15.

Lors d'une commande d'OUVERTURE via les appareils de commande activés, la porte se déplace en position réglée pour l'ouverture partielle.

2.9	Définition des appareils de commande pour l'ouverture partielle
► .1	Ouverture partielle possible avec tous les appareils de commande.
.2	Ouverture partielle avec l'appareil de commande sur X7/X17. Position finale de fin de course d'OUVERTURE avec le bouton-poussoir OUVERTURE du coffret de commande et l'appareil de commande sur X5/X15.
.3	Ouverture partielle avec le bouton-poussoir OUVERTURE du coffret de commande et l'appareil de commande sur X5/X15. Position finale de fin de course d'OUVERTURE avec l'appareil de commande sur X7/X17.

i REMARQUE

Si vous utilisez la fonction de feux et de sas, les options .2 et .3 ne peuvent pas être utilisées. Les points de programmation 5.1 et 7.1 doivent être sur l'option .0 pour utiliser les options .2 et .3.

P 3.1 - Surveillance de la force pour les portes sectionnelles

Activez ce point de programmation uniquement si vous utilisez une porte sectionnelle à équilibrage intégral du poids et dotée d'un fin de course numérique (DES). La surveillance de la force est activée à partir d'une largeur d'ouverture d'env. 0,05 m à 2 m. Les modifications lentes, par ex. une diminution de la tension du ressort, sont automatiquement compensées. Lors de la surveillance de la force, le coffret de commande mesure la vitesse du mouvement de la porte. Si le mouvement actuel de la porte est plus lent que le mouvement précédent de plus de la valeur en pourcentage réglée, la surveillance de la force se déclenche et la porte s'arrête. Le mode de fonctionnement Homme-mort est ensuite activé et le message de défaut F 4.1 s'affiche sur l'écran. De fortes variations de température ou une charge élevée du vent peuvent provoquer un déclenchement accidentel de la surveillance de la force.

⚠ AVERTISSEMENT

Danger de mort et de blessures graves par happement.

La surveillance de la force ne remplace pas les mesures de sécurité à prendre pour empêcher le happement par la porte.

- Installez une sécurité d'enroulement.

3.1	Surveillance de la force pour les portes sectionnelles
▶.0	Arrêt
.2 - 1.0	Surcharge réglable de 2 à 10 %

Apprentissage de la fonction

- Après avoir quitté la programmation, vous devez déplacer la porte 1 fois en position finale de fin de course d'OUVERTURE et en position finale de fin de course de FERMETURE, en automatique.

i REMARQUE

La surveillance de la force ne fonctionne pas avec le mode de fonctionnement Homme-mort.

P 3.2 - Interruption de la barrière photo-électrique

La fonction est disponible uniquement pour les motoréducteurs munis d'un fin de course numérique (DES). En raison de la présence de composants sur la porte (par ex. câble spiralé), il peut arriver que la barrière photo-électrique soit toujours interrompue à la même position. Un message de défaut s'affiche sur l'écran. Ce point de programmation vous permet d'effectuer l'apprentissage de cette position. La barrière photo-électrique est désactivée à cette position pendant la course de FERMETURE. Un message de défaut ne s'affiche plus sur l'écran pour cette position.

Dès que vous enregistrez l'option .1 et quittez la programmation, le mode d'apprentissage est activé.

3.2	Interruption de la barrière photo-électrique
►.0	Arrêt
.1	Marche Effectuer l'apprentissage de la position de commutation

AVIS

Risques de dommages matériels

Il n'y a aucune protection du bâtiment lors de l'apprentissage de la fonction.

- Effectuez l'apprentissage de la position de commutation avant de continuer.

Apprentissage de la fonction

1.	Déplacez la porte en position finale de fin de course de FERMETURE	
2.	Le mode apprentissage est activé après avoir quitté la programmation. L'affichage change.	2.8
3.	Ouvrez et fermez la porte jusqu'à ce que le faisceau lumineux ait été interrompu deux fois à la même position de la porte. L'affichage change lorsque l'interruption a été effectuée avec succès.	8.8
4.	Après 2 interruptions consécutives de la barrière photo-électrique, la position de commutation est enregistrée. L'affichage change.	0.8

P 3.4 - Contacteur de sécurité de la porte

Le contacteur de sécurité de la porte est connecté à l'entrée X2.2.

3.4	Contacteur de sécurité de la porte
►.1	Interrupteur mou de câble / contacteur du portillon incorporé
.2	Interrupteur de collision comme contact NF Après manoeuvre : Mode de fonctionnement de la porte « Homme-mort »
.3	Interrupteur de collision comme contact NO Après manoeuvre : Mode de fonctionnement de la porte « Homme-mort »

P 3.5 - Position évac. fumée et chaleur

Le contact de signalisation d'une installation d'alerte incendie peut être raccordé aux bornes X12.1 et X12.2. En cas d'alarme, la position de l'EFC est accostée quelle que soit la position actuelle de la porte.

3.5	Position évac. fumée et chaleur
	▪ Actionnez le bouton-poussoir OUVERTURE ou FERMETURE pour atteindre la position de porte souhaitée. ▪ Enregistrez la position de la porte en appuyant une fois sur le bouton-poussoir ARRÊT.

i REMARQUE

Réglez une position RWA avec une hauteur d'ouverture d'au moins 2,5 m.

P 3.7 - Sélection du type de sécurité d'enroulement

Les entrées X18.1 et 18.2 permettent de raccorder deux dispositifs de sécurité pour éviter que des personnes soient happées. Avec le point de programmation 3.7, il est possible de sélectionner si une ou deux entrées sont activées.

3.7	Sélection du type de sécurité d'enroulement
►.0	Arrêt
.1	Évaluation du contact NF 1k2 - simple
.2	Évaluation du contact NF 1k2 - double
.3	Évaluation du contact NO 8k2 - simple
.4	Évaluation du contact NO 8k2 - double
.5	Signal d'impulsion 1 kHz (par ex. Raytector) - simple
.6	Signal d'impulsion 1 kHz (par ex. Raytector) - double
.7	Évaluation du contact NF avec signal de test avant la course d'OUVERTURE - simple
.8	Évaluation du contact NF avec signal de test avant la course d'OUVERTURE - double
.9	Signal d'impulsion 1 kHz (par ex. Raytector) - simple - arrêt de la porte
1.0	Signal d'impulsion 1 kHz (par ex. Raytector) - double - arrêt de la porte

i REMARQUE

Avec les options .1 à .8, les sécurités d'enroulement sont activées uniquement lors de la course d'OUVERTURE. En cas d'actionnement, la porte se déplace en sens inverse pendant 2 secondes et s'arrête. Avec les options .9 à 1.0, les sécurités d'enroulement sont activées lors des courses d'OUVERTURE et de FERMETURE. En cas d'actionnement, la porte s'arrête.

P 3.8 - Réduction / Augmentation de la durée d'inversion

Ce point de programmation vous permet de réduire ou d'augmenter la durée d'inversion.

La durée d'inversion est la durée que la porte nécessite pour passer de la course de FERMETURE à une course d'OUVERTURE. Une durée d'inversion plus longue ménage le mécanisme de la porte. Une durée d'inversion plus courte réduit les forces de fermeture au niveau du profil palpeur. Vous pouvez régler la durée d'inversion par paliers de ± 1 à ± 3 .

3.8	Réduction / Augmentation de la durée d'inversion
► - .0	Arrêt.
- .1 - - .3	± 1 = réduction de la durée d'inversion. ± 3 = augmentation de la durée d'inversion.

P 4.1 – 4.9 - Fonctions du convertisseur de fréquence

Vous ne pouvez utiliser les points de programmation ci-après que si le motoréducteur de la porte est équipé d'un convertisseur de fréquence.

Augmentation / Réduction de la vitesse de sortie

Ces points de programmation vous permettent de modifier la vitesse de sortie d'un motoréducteur de porte avec convertisseur de fréquence.

Avec le point de programmation P 4.3, vous augmentez la vitesse de sortie à partir d'une hauteur de 2,5 m. À cet effet, vous devez définir auparavant la position de commutation pour la vitesse de FERMETURE élevée via le point de programmation P 4.4.

! REMARQUE

Les valeurs réglables sous P 4.1 à P 4.3 dépendent du motoréducteur de la porte. Vous trouverez les valeurs au chapitre « Caractéristiques techniques » des instructions de montage du motoréducteur de la porte. La valeur est indiquée en tr/min de l'arbre d'entraînement.

4.1	Augmentation / Réduction de la vitesse de sortie OUVERTURE
4.2	Augmentation / Réduction de la vitesse de sortie FERMETURE
4.3	Augmentation / Réduction de la vitesse de sortie FERMETURE > 2,5 m
	Les valeurs possibles dépendent du motoréducteur de la porte.
4.4	Réglage de la position de commutation pour une vitesse de sortie FERMETURE élevée
	- Actionnez le bouton-poussoir OUVERTURE ou FERMETURE pour atteindre la position de porte souhaitée. La position doit se trouver à une hauteur d'au moins 2,5 m. - Enregistrez la position de la porte en appuyant une fois sur le bouton-poussoir ARRÊT.

Accélération à la vitesse de sortie OUVERTURE / FERMETURE

Les points de programmation P 4.5 et P 4.6 vous permettent d'augmenter / de réduire la durée nécessaire par le motoréducteur de la porte pour accélérer à la vitesse de sortie réglée (P 4.1 - P 4.3).

4.5	Augmentation / Réduction de l'accélération OUVERTURE
4.6	Augmentation / Réduction de l'accélération FERMETURE
0.5 - 3.0	0.5 = accélération maximale. 3.0 = accélération minimale (durée en secondes).

Freins

Les points de programmation P 4.7 et P 4.8 vous permettent d'augmenter / de réduire la durée nécessaire par le motoréducteur de la porte pour freiner à la vitesse de rampe réglée (P 4.9).

4.7	Augmentation / Réduction de la décélération OUVERTURE
4.8	Augmentation / Réduction de la décélération FERMETURE
0.5 - 3.0	0.5 = décélération maximale. 3.0 = décélération minimale (durée en secondes).

Le point de programmation **P 4.9** vous permet d'augmenter / de réduire la vitesse de rampage en paliers. Le motoréducteur de la porte fonctionne à la vitesse de rampage juste avant d'atteindre la position finale de fin de course afin d'atteindre exactement le point de désactivation de la position finale de fin de course.

4.9	Augmentation / Réduction de la vitesse de rampage FERMETURE
	Les valeurs possibles dépendent du motoréducteur de la porte.

P 6.1 - Sélection pour la régulation du trafic

La commande de feux peut fonctionner selon deux types de régulation du trafic.

Trafic sur deux voies

L'option « Trafic sur deux voies » est utilisée lorsque le passage de la porte est assez large pour que deux véhicules puissent la franchir simultanément. Le feu indique quand la porte est entièrement ouverte. Les feux indiquent également un mouvement imminent de la porte dans le sens de FERMETURE.

Trafic sur une voie (avec trafic en sens inverse)

L'option « Trafic sur une voie (avec trafic en sens inverse) » est utilisée lorsque le passage de la porte n'est assez large que pour un seul véhicule et qu'il faut définir quel côté a la priorité.

6.1	Sélection pour la régulation du trafic
► .0	Arrêt - Les feux sont éteints
.1	Trafic sur deux voies
.2	Trafic en sens inverse sans priorité
.3	Trafic en sens inverse avec priorité de l'intérieur
.4	Trafic en sens inverse avec priorité de l'extérieur

i REMARQUE

Les options **.1** à **.4** ne peuvent pas être utilisées avec le point de programmation **2.9**, option **.2** et **.3** (appareils de commande pour l'ouverture partielle).

P 6.2 - Prolongation de la durée du vert

La durée minimale est de 3 secondes et une durée maximale de 90 secondes peut être réglée. Cette durée ne peut démarrer que lorsque la porte est ouverte et les feux verts sont allumés. La durée commence à s'écouler lorsqu'une commande de fermeture est donnée ou en présence d'une demande du côté opposé lorsque la régulation du trafic en sens inverse est réglée. Pendant cette durée, les feux restent au vert. La prolongation de la durée du vert sert aussi à l'activation du feu vert sans fermeture temporisée automatique.

6.2	Prolongation de la durée du vert
.0 - 9.0	0 à 90 secondes.

P 6.3 - Délai de préalerte

Le délai de préalerte permet de créer un effet d'alerte supplémentaire avant un mouvement de fermeture imminent. Seuls les feux rouges clignotent à une fréquence de 1 Hz. Le délai de préalerte maximum réglable est de 10 secondes et il démarre à la fin de la durée du vert.

6.3	Délai de préalerte
.0 - 1.0	0 à 10 secondes.

P 6.4 - Temps de dégagement

Le temps de dégagement offre la possibilité d'interdire le passage dans la zone de la porte. Il peut être nécessaire pour les grandes zones de portes (par ex. rampe devant la porte). Des véhicules peuvent ainsi quitter la zone de la porte avant qu'un nouveau véhicule n'entre dans la zone. Le temps démarre lorsque la durée du vert s'est écoulée ou à la fin du délai de préalerte réglé. Pendant cette durée, tous les feux sont rouges.

6.4	Temps de dégagement
.0 - 9.0	0 à 90 secondes.

P 6.7 - Comportement des feux rouges en position finale de fin de course de FERMETURE

Selon les exigences, il est possible de choisir, lorsque la fonction des feux est réglée, si les feux rouges sont allumés ou non lorsque la porte est fermée.

6.7	Comportement des feux rouges en position finale de fin de course de FERMETURE
►.0	Arrêt
.1	Feux rouges allumés à l'intérieur
.2	Feux rouges allumés à l'extérieur
.3	Feux rouges allumés à l'intérieur et à l'extérieur

P 7.1 - Fonction de sas (SLF)

Un sas peut fonctionner avec 2 coffrets de commande de même type et un raccordement électrique. Pour le raccordement électrique, raccordez deux boîtes de raccordement à la prise SLF via un connecteur. Ces boîtes de raccordement peuvent être achetées en kit avec la documentation correspondante auprès de GfA. Après le câblage, activez le point de programmation 7.1 sur les deux coffrets de commande.

7.1	Fonction de sas
►.0	Arrêt
.1	Marche

P 7.2 - Transfert d'OUVERTURE

La fonction de sas peut fonctionner sans appareil de commande à l'intérieur du sas. À cet effet, il est possible de régler une durée après laquelle l'autre porte s'ouvre automatiquement après la fermeture complète de la première porte.

7.2	Transfert d'OUVERTURE
.0 - 1.0	.0 = transfert désactivé avec commande d'OUVERTURE .1 - 1.0 = transfert activé avec commande d'OUVERTURE. Temporisation de la commande après fermeture de la première porte sélectionnable entre 1 et 10 secondes.

P 7.5 - Fonction de signalisation d'état

Vous ne pouvez utiliser ce point de programmation que si vous avez raccordé un module de signalisation d'état à l'interface SMF.

7.5	Fonction de signalisation d'état
►.0	Arrêt.
.1	Fonction de signalisation d'état pour le module de signalisation GfA.
.2	Fonction de signalisation d'état pour un module d'interface RS 232 unidirectionnel.

P 8.5 - Réglage du compteur de cycles de maintenance

Ce point de programmation vous permet de régler un rappel pour la maintenance de l'installation de porte. Le cycle de maintenance peut être réglé entre 1 000 et 99 000 cycles. Le compteur diminue toujours de 1 lorsque la porte atteint la position finale de fin de course d'OUVERTURE. Lorsque le compteur atteint la valeur 0, le réglage effectué sous le point de programmation P 8.5 est activé.

8.5	Réglage du compteur de cycles de maintenance
►.0	Arrêt.
.1 - 9.9	Marche. Décompte de .1 = 1 000 cycles à 9.9 = 99 000 cycles.

P 8.6 - Réaction à l'expiration du compteur de cycles de maintenance

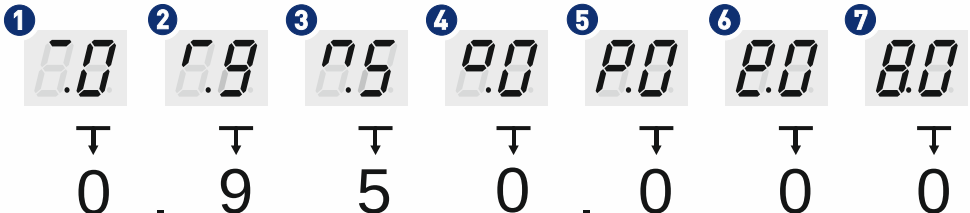
8.6	Réaction à l'expiration du compteur de cycles de maintenance
► .1	L'affichage Ĉ.5 apparaît en alternance avec la valeur réglée sous P 8.5 .
.2	Le mode de fonctionnement passe en mode Homme-mort. L'affichage Ĉ.5 apparaît en alternance avec la valeur réglée sous P 8.5 .
.3	Le mode de fonctionnement passe en mode Homme-mort. L'affichage Ĉ.5 apparaît en alternance avec la valeur réglée sous P 8.5 . Option : appuyer sur le bouton-poussoir ARRÊT pendant 3 secondes pour ignorer le message apparaissant pour 500 cycles.
.4	L'affichage Ĉ.5 apparaît en alternance avec la valeur réglée sous P 8.5 . Le contact à relais X21 commute.

! REMARQUE

Vous supprimez la réaction réglée sous le point de programmation **P 8.6** en réglant une nouvelle valeur via le point de programmation **P 8.5**.

P 9.1 - Lecture du compteur de cycles

Ce point de programmation vous permet de lire le compteur de cycles du coffret de commande. Le compteur augmente toujours de 1 lorsque la porte atteint la position finale de fin de course d'OUVERTURE. L'état du compteur de cycles ne peut pas être réinitialisé.

9.1	Lecture du compteur de cycles
	Après avoir sélectionné le point de programmation, l'affichage change 7 fois pour afficher 7 positions. La partie gauche de l'affichage affiche un symbole pour la position du compteur de cycles actuellement affichée. La partie droite indique la valeur à cette position. L'exemple ci-dessous montre 950 000 cycles.
	

P 9.2 - Lecture des messages de défaut

Ce point de programmation vous permet de lire les 2 derniers messages de défaut du coffret de commande. Après avoir sélectionné le point de programmation, l'affichage change et affiche les 2 derniers messages de défaut. Il apparaît d'abord un F, puis le numéro du message de défaut. Le message de défaut affiché en premier est le plus récent.

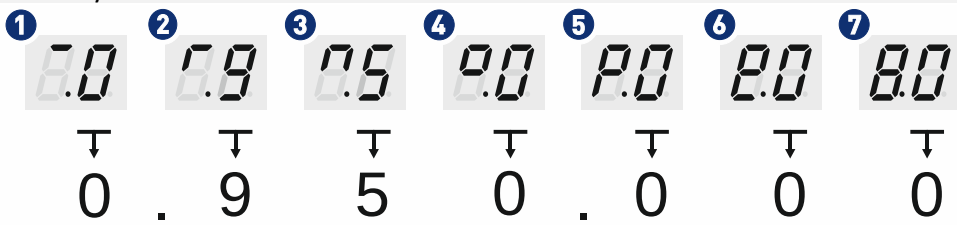
9.2	Lecture des messages de défaut
	Affiche les 2 derniers défauts.

i REMARQUE

Un défaut qui apparaît plusieurs fois à la suite n'est enregistré qu'une seule fois, tant qu'il n'y a pas eu un autre défaut entre-temps.

P 9.3 - Lecture du compteur de cycles depuis la dernière modification de la programmation

Ce point de programmation vous indique le nombre de cycles effectués par la porte depuis la dernière modification de la programmation. Le compteur augmente toujours de 1 lorsque la porte atteint la position finale de fin de course d'OUVERTURE. Après avoir sélectionné le point de programmation, l'affichage change 7 fois.

9.3	Compteur de cycles depuis la dernière modification de la programmation
	Nombre à 7 chiffres
	Après avoir sélectionné le point de programmation, l'affichage change 7 fois pour afficher 7 positions. La partie gauche de l'affichage affiche un symbole pour la position du compteur de cycles actuellement affichée. La partie droite indique la valeur à cette position. L'exemple ci-dessous montre 950 000 cycles.
	
► .1	Compteur de cycles depuis la dernière modification de la programmation
.2	Nombre d'actionnements de l'interrupteur mou de câble / du contacteur du portillon incorporé / de l'interrupteur de collision

P 9.4 - Lecture de la version du logiciel

Ce point de programmation vous affiche la version du logiciel du coffret de commande. Pour les motoréducteurs avec convertisseur de fréquence, la version du logiciel du moteur s'affiche également.

9.4	Lecture de la version du logiciel
	L'affichage change et affiche le numéro de la version du logiciel.

P 9.5 - Rétablissement du réglage d'usine

Avec l'option **.I**, vous supprimez tous les points de programmation réglés et rétablissez le réglage d'usine du coffret de commande.

! REMARQUE

La sélection des dispositifs de sécurité reste enregistrée même après le rétablissement des réglages d'usine, mais peut être modifiée ensuite via le point de programmation **P 9.3**. La modification doit être effectuée avec le réglage des positions finales de fin de course.

9.5

Rétablissement du réglage d'usine

.I

Rétablissement du réglage d'usine Sauf compteur de cycles. Sauf sélection des dispositifs de sécurité.

- Appuyez une fois sur le bouton-poussoir OUVERTURE pour accéder à l'option **.I**.
- Confirmez votre choix en appuyant sur le bouton-poussoir ARRÊT pendant 3 secondes.

P 9.7 - Chargement du logiciel

À l'aide du point de programmation **9.7**, il est possible de charger un logiciel depuis une carte mémoire à l'emplacement pour MMC/SD. Lorsque le point de programmation est sélectionné, la version de logiciel 0 apparaît d'abord à l'écran.

En appuyant sur le bouton-poussoir OUVERTURE et le bouton-poussoir FERMETURE, toutes les versions logicielles se trouvant sur la carte mémoire peuvent être affichées.

Chargez le logiciel en appuyant sur le bouton-poussoir ARRÊT pendant 3 secondes. En appuyant sur le commutateur rotatif, vous pouvez quitter le point de programmation, même sans avoir chargé de logiciel.

9.7

Chargement du logiciel

-. -

- Sélection d'une version du logiciel sur la carte, par ex. **1.1**, en tournant le commutateur rotatif.
- Confirmez votre choix en appuyant sur le bouton-poussoir ARRÊT pendant 3 secondes.

! REMARQUE

Avant de charger le nouveau logiciel, sauvegardez l'ancienne version.

P 9.8 - Enregistrement du logiciel

Le point de programmation **9.8** permet de sauvegarder la version actuelle du logiciel du coffret de commande sur la carte mémoire.

9.8

Enregistrement du logiciel

- Insérez la carte mémoire
- Sélectionnez le point de programmation
- Appuyez une fois sur le commutateur rotatif.

10 Dépannage

i REMARQUE

Vous trouverez des informations détaillées sur les défauts et leur élimination dans notre guide des défauts pour les coffrets de commande.

- Téléchargez le guide des défauts via le GfA-Portail.
- Ouvrez le guide des défauts via l'application GfA+.

Messages de défaut

Coffret de commande éteint / Affichage sombre

	Causes possibles	Dépannage
Affichage sombre / Pas de fonctionnement du coffret de commande	Aucune tension d'entrée	Mesurer la tension d'entrée.
	Surcharge	Contrôler si le nombre de consommateurs raccordés au circuit électrique de commande (24 V) est trop élevé.
	Court-circuit	S'assurer qu'aucun appareil défectueux n'est raccordé au circuit électrique de commande (24 V).
	Dégât des eaux	Contrôler si de l'eau a pénétré dans le boîtier de commande.
	Autre défaut	Débrancher tous les câbles (état à la livraison). Si l'écran reste sombre, remplacer le coffret de commande.

Défauts dans la chaîne de sécurité

	Causes des défauts	Dépannage
F.	L'affichage alterne entre F. et un chiffre	
1.2	Interrupteur mou de câble / contact du portillon incorporé ouvert.	S'assurer que les câbles de raccordement ne sont pas interrompus. Contrôler si le câble spiralé ou le module de porte WSD est raccordé correctement. Interrupteur mou de câble : contrôler si les câbles sont bien tendus. Contrôler la position des interrupteurs-DIP dans le boîtier du tablier de porte. Mesurer la continuité électrique de l'interrupteur mou de câble / du contact du portillon incorporé. Contrôler le point de programmation 0.3 (possible uniquement après un reset intégral (P 9.5)).

	Causes des défauts	Dépannage
F.	L'affichage alterne entre F. et un chiffre	
1.3	Chaîne de sécurité ouverte. Dépannage manuel de secours activé. Protection thermique du moteur déclenchée. Le dispositif de protection contre la remise en marche (WES) s'est déclenché.	S'assurer de l'absence de surcharge ou de blocage du motoréducteur de la porte. AVERTISSEMENT ! Danger en cas de chute de la porte ! Ne supprimez pas le blocage sur un motoréducteur de porte avec parachute intégré ! Le blocage peut indiquer que le parachute s'est déclenché. Remplacez le motoréducteur de la porte. Laisser refroidir le motoréducteur de la porte. Contrôler le dépannage manuel de secours. S'assurer de la fixation correcte des connecteurs et des bornes. Portes avec parachute séparé : contrôler le parachute.
1.4	Interrupteur d'arrêt d'urgence actionné.	Contrôler l'interrupteur d'arrêt d'urgence. S'assurer que le câble de raccordement n'est pas interrompu.
1.5	Défauts dans la configuration du sas	Allumer la commande opposée. Contrôler si la fonction de sas (P7.1) est activée dans les deux coffrets de commande. Contrôler le câblage du module de sas.
1.7	Contact du portillon incorporé ou du mou de câble défectueux.	Ouvrir puis fermer le portillon incorporé. Contrôler le montage du portillon incorporé. Ajuster la distance de commutation à une valeur inférieure à 4 mm. Contrôler la position des interrupteurs-DIP dans le boîtier de vantail de porte. Contrôler la résistance et le câblage du câble spiralé. S'assurer de l'absence de surcharge de la tension de commande.
1.8	Court-circuit transversal de câble dans le circuit du portillon incorporé / circuit du mou de câble.	Contrôler la position des interrupteurs-DIP dans le boîtier de vantail de porte. Contrôler si la résistance 5K0 est montée dans le boîtier de vantail de porte. Contrôler si la résistance 5K0 est commutée en série dans le boîtier de vantail de porte. Contrôler le câblage du câble spiralé.

Défauts des dispositifs de sécurité

	Causes des défauts	Dépannage
F.	L'affichage alterne entre F. et un chiffre	
2.0	Aucun profil palpeur détecté.	Contrôler le câblage et l'état du profil palpeur. Contrôler la position des interrupteurs-DIP dans le boîtier du tablier de porte. Contrôler l'état optique et électrique du profil palpeur.
2.1	Barrière photo-électrique actionnée.	Contrôler l'état et l'orientation de la barrière photo-électrique. Retirer les obstacles de la zone de la porte. Nettoyer la barrière photo-électrique et le réflecteur. S'assurer que le câble de raccordement n'est pas interrompu. Le cas échéant, remplacer la barrière photo-électrique.
2.2	Nombre maximal de réouvertures par actionnement du profil palpeur (uniquement en cas de fermeture temporisée automatique).	Retirer les obstacles de la zone de la porte. Contrôler si le mécanisme de la porte est endommagé. Contrôler le déplacement de la porte en sens de FERMETURE. Contrôler le fonctionnement du profil palpeur. Régler à nouveau le point de programmation P 2.5 ou le désactiver. Pour réinitialiser le défaut, déplacer la porte en position finale de fin de course FERMETURE à l'aide du bouton-poussoir FERMETURE du coffret de commande.
2.4	Profil palpeur 8k2 actionné.	S'assurer que le profil palpeur et les boîtiers de vantail de porte n'ont pas subi de dégât des eaux. Contrôler le profil palpeur au niveau optique et électrique.
2.5	Profil palpeur 8k2 défectueux.	Mesurer la continuité électrique du câble spiralé et du profil palpeur. Contrôler le serrage ferme de toutes les bornes et connexions enfichables.

Défauts des dispositifs de sécurité

	Causes des défauts	Dépannage
F.	L'affichage alterne entre F. et un chiffre	
2.6	Profil palpeur 1k2 actionné.	Contrôler l'interrupteur pneumatique. Contrôler le réglage de la sensibilité de l'interrupteur pneumatique. Contrôler si le câble spiralé présente des détériorations mécaniques et mesurer sa continuité électrique. Contrôler le serrage ferme de toutes les bornes et connexions enfichables.

2.7

Profil palpeur 1k2 défectueux.

Mesurer la continuité électrique du câble spiralé.

S'assurer que le profil palpeur et les boîtiers de vantail de porte n'ont pas subi de dégât des eaux.

	Causes des défauts	Dépannage
F.	L'affichage alterne entre F. et un chiffre	
2.8	Profil palpeur 1k2 - Échec du test.	Contrôler le réglage du fin de course en amont. Contrôler l'interrupteur pneumatique. Contrôler si le profil palpeur présente des détériorations. Contrôler si le profil palpeur est comprimé en position finale de fin de course de FERMETURE.
2.9	Le profil palpeur optique est actionné ou défectueux.	S'assurer que le profil caoutchouc ne comporte pas d'écrasements. Contrôler l'émetteur et le récepteur en les remplaçant. Contrôler l'orientation et le mécanisme. S'assurer que le profil palpeur et les boîtiers de vantail de porte n'ont pas subi de dégât des eaux.

Défauts du fin de course

	Causes des défauts	Dépannage
F.	L'affichage alterne entre F. et un chiffre	
3.0	Aucune position de la porte réglée.	Procéder à nouveau à l'apprentissage des positions de la porte. Le cas échéant, effectuer un reset.
3.1	Le contact du dépannage manuel de secours est ouvert ou défectueux.	Contrôler si le dépannage manuel de secours est activé. Mesurer la continuité électrique du contact du dépannage manuel de secours.
	Le câble de raccordement est défectueux.	Contrôler si le câble de raccordement présente des détériorations. S'assurer de la fixation correcte des connecteurs.
	DES: Interrupteur de fin de course d'urgence OUVERTURE démarré.	Contrôler si le motoréducteur a été déplacé dans la zone de fin de course d'urgence avec le dépannage manuel de secours. Contrôler si la marche par inertie du motoréducteur est trop longue.
3.2	La zone de fin de course d'urgence de FERMETURE a été accostée.	Contrôler si le motoréducteur a été déplacé dans la zone de fin de course d'urgence avec le dépannage manuel de secours. Contrôler si la marche par inertie du motoréducteur est trop longue.

Défauts internes du coffret de commande / Surveillance de la force

	Causes des défauts	Dépannage
F.	L'affichage alterne entre F. et un chiffre	
4.1	Surveillance de la force déclenchée.	Contrôler si le mécanisme de la porte est endommagé. Contrôler si le vent exerce une charge sur la porte. Contrôler la tension du ressort.
4.2	Sécurité d'enroulement actionnée.	Retirer les obstacles de la zone de la sécurité d'enroulement. Contrôler l'orientation des capteurs. Nettoyer la lentille des capteurs.
4.3	Sécurité d'enroulement défectueuse, mal câblée ou mal programmée.	Contrôler le fonctionnement de la sécurité d'enroulement. Contrôler le câblage de la sécurité d'enroulement. Contrôler le réglage du point de programmation 3.7.
4.5	Interrupteur de collision actionné, défectueux ou non programmé.	S'assurer que le rideau de porte n'a pas été endommagé suite à une collision. Contrôler l'interrupteur de collision. Contrôler le réglage du point de programmation 3.4. Pour réinitialiser le défaut, actionner le bouton-poussoir ARRÊT pendant 3 secondes.
4.6	Grille lumineuse actionnée.	Retirer les obstacles de la zone de la porte. Corriger l'orientation de la grille lumineuse. Nettoyer la lentille de la grille lumineuse. Contrôler le point de programmation 5.3 (possible uniquement après un reset intégral (P 5.5)).
4.7	Échec du test de la grille lumineuse. Grille lumineuse mal câblée, non compatible ou défectueuse.	Contrôler le câblage de la grille lumineuse. Contrôler le fonctionnement de la grille lumineuse.
5.0	Défaut du contrôleur.	Arrêter le coffret de commande et le remettre en marche. Le cas échéant, remplacer le coffret de commande.
5.1	Défaut de la mémoire ROM.	Arrêter le coffret de commande et le remettre en marche. Le cas échéant, remplacer le coffret de commande.
5.2	Défaut de la CPU.	Arrêter le coffret de commande et le remettre en marche. Le cas échéant, remplacer le coffret de commande.
5.3	Défaut de la mémoire RAM.	Arrêter le coffret de commande et le remettre en marche. Le cas échéant, remplacer le coffret de commande.
5.4	Défaut interne. Le défaut 3.7 a été détecté cinq fois à la suite.	Voir défaut 3.7. Arrêter le coffret de commande et le remettre en marche. Le cas échéant, remplacer le coffret de commande.

Défauts du mouvement de la porte

	Causes des défauts	Dépannage
F.	L'affichage alterne entre F. et un chiffre	
5.5	Défaut du fin de course numérique (DES).	Contrôler la fixation correcte du connecteur de fin de course. S'assurer que le câble de raccordement n'est pas endommagé en réalisant un contrôle visuel. Contrôler le fin de course en le remplaçant par un fin de course DES intact.
5.6	Défaut durant le mouvement de la porte. Mécanisme de la porte grippé ou bloqué.	S'assurer que le motoréducteur de la porte n'est pas bloqué. AVERTISSEMENT ! Danger en cas de chute de la porte ! Ne supprimez pas le blocage sur un motoréducteur de porte avec parachute intégré ! Le blocage peut indiquer que le parachute s'est déclenché. Remplacez le motoréducteur de la porte. Contrôler si le mécanisme de la porte est endommagé.
	Position finale de fin de course d'OUVERTURE/FERMETURE pas atteinte.	Contrôler la position finale de fin de course d'OUVERTURE/FERMETURE. Si la porte touche un tampon, corriger la position finale de fin de course.
	Un phase d'alimentation est indisponible.	Contrôler le raccordement au réseau du coffret de commande. Établir une alimentation électrique correcte.
	Le frein ne se desserre pas.	Contrôler le fonctionnement du frein et du redresseur.
	Le fin de course n'est pas entraîné.	Contrôler le mouvement rotatif du fin de course pendant la course de la porte.
	Le réglage de la durée de fonctionnement est incorrect. Uniquement avec un motoréducteur à FU : le convertisseur de fréquence n'est pas détecté.	Contrôler et corriger l'alimentation électrique du coffret de commande. Corriger la durée de fonctionnement (point de programmation 3.3) Avec les motoréducteurs à FU monophasés : Contrôler le conducteur neutre sur le raccordement au réseau. Contrôler le pont à transformateur à l'entrée du réseau du coffret de commande.
5.7	Le champ tournant du réseau d'alimentation a changé.	Établir un champ tournant à droite sur le raccordement au réseau.

5.8	Mouvement inadmissible de la porte au repos.	Motoréducteurs avec desserrage du frein : Contrôler si le levier de desserrage du frein a été actionné.
		Avertissement ! Danger en cas de chute de la porte ! Le desserrage du frein est strictement réservé au personnel spécialisé. Observez le manuel du motoréducteur.
		Motoréducteurs avec déverrouillage du réducteur : Contrôler si le réducteur a été déverrouillé et si la porte a été déplacée à la main. Accoupler le réducteur puis arrêter le coffret de commande et le remettre en marche.
		Motoréducteurs avec frein magnétique : le frein ne fonctionne pas. Contrôler si le frein est alimenté en tension.
5.9	Le motoréducteur de la porte ne fonctionne pas dans le sens de la marche prédéfini.	Le frein n'arrête pas la porte : s'assurer que le frein et le redresseur ne présentent pas de défaut, d'usure ou de dommages dus à l'humidité. Mesurer la tension sur la prise du moteur et contrôler la fixation correcte du connecteur. Contrôler les vis sur le raccordement du moteur.

Défauts du convertisseur de fréquence

Ces messages de défaut ne peuvent apparaître qu'avec des motoréducteurs de porte munis d'un convertisseur de fréquence.

	Causes des défauts	Dépannage
F.	L'affichage alterne entre F. et un chiffre	
6.1	Vitesse de fermeture trop élevée.	S'assurer de l'absence de difficulté de manœuvre du mécanisme de la porte. Uniquement avec les portes munies d'un équilibrage du poids : s'assurer de l'absence de rupture du ressort. Le cas échéant, remplacer le motoréducteur de la porte.
6.2	Défaut de communication interne avec le convertisseur de fréquence	Arrêter le coffret de commande et le remettre en marche. Contrôler le câble de raccordement du fin de course. Contrôler le serrage ferme du câble de raccordement et des connecteurs. Le cas échéant, remplacer le motoréducteur de la porte.
6.3	Sous-tension dans le circuit intermédiaire	Mesurer la tension pendant le mouvement de la porte. Mesurer la tension d'entrée réseau. Modifier les durées de rampe / vitesses. (P 4.1-P 4.9)
6.4	Sur-tension dans le circuit intermédiaire	Mesurer la tension pendant le mouvement de la porte. Mesurer la tension d'entrée réseau. Modifier les durées de rampe / vitesses. (P 4.1-P 4.9)
6.5	Limite de température dépassée	Motoréducteur de la porte surchargé. Contrôler si la température ambiante est trop élevée. Laisser refroidir le motoréducteur de la porte puis réduire le nombre de cycles.
6.6	Surcharge électrique permanente	Motoréducteur de la porte surchargé. S'assurer de l'absence de difficulté de manœuvre du mécanisme de la porte.

6.7	Défaut du frein / convertisseur de fréquence	Contrôler le frein. Le cas échéant, remplacer le motoréducteur de la porte.
6.9	Message collectif du convertisseur de fréquence	Arrêter le coffret de commande et le remettre en marche. Le cas échéant, remplacer le motoréducteur de la porte.

Défauts lors du réglage des positions finales de fin de course

	Causes des défauts	Dépannage
F.	L'affichage alterne entre F. et un chiffre	
8.1	Lors du réglage des positions finales de fin de course, la course la plus petite possible n'a pas été atteinte.	Lors du réglage des positions finales de fin de course, faire fonctionner la porte pendant au moins une seconde avant d'enregistrer la position. Rétablir le réglage d'usine du coffret de commande (P 9.5). Attention ! Tous les réglages seront perdus !

11 Maintenance

AVERTISSEMENT

Danger de mort dû au choc électrique !

Si la maintenance n'est pas effectuée correctement, il y a danger de blessures pouvant entraîner la mort en raison du courant électrique.

- Mettez tous les câbles hors tension.
- Confiez la maintenance uniquement à des personnes qualifiées ou à des électriciens spécialisés.
- Protégez le dispositif de coupure du réseau contre la remise en marche ou le rebranchement.

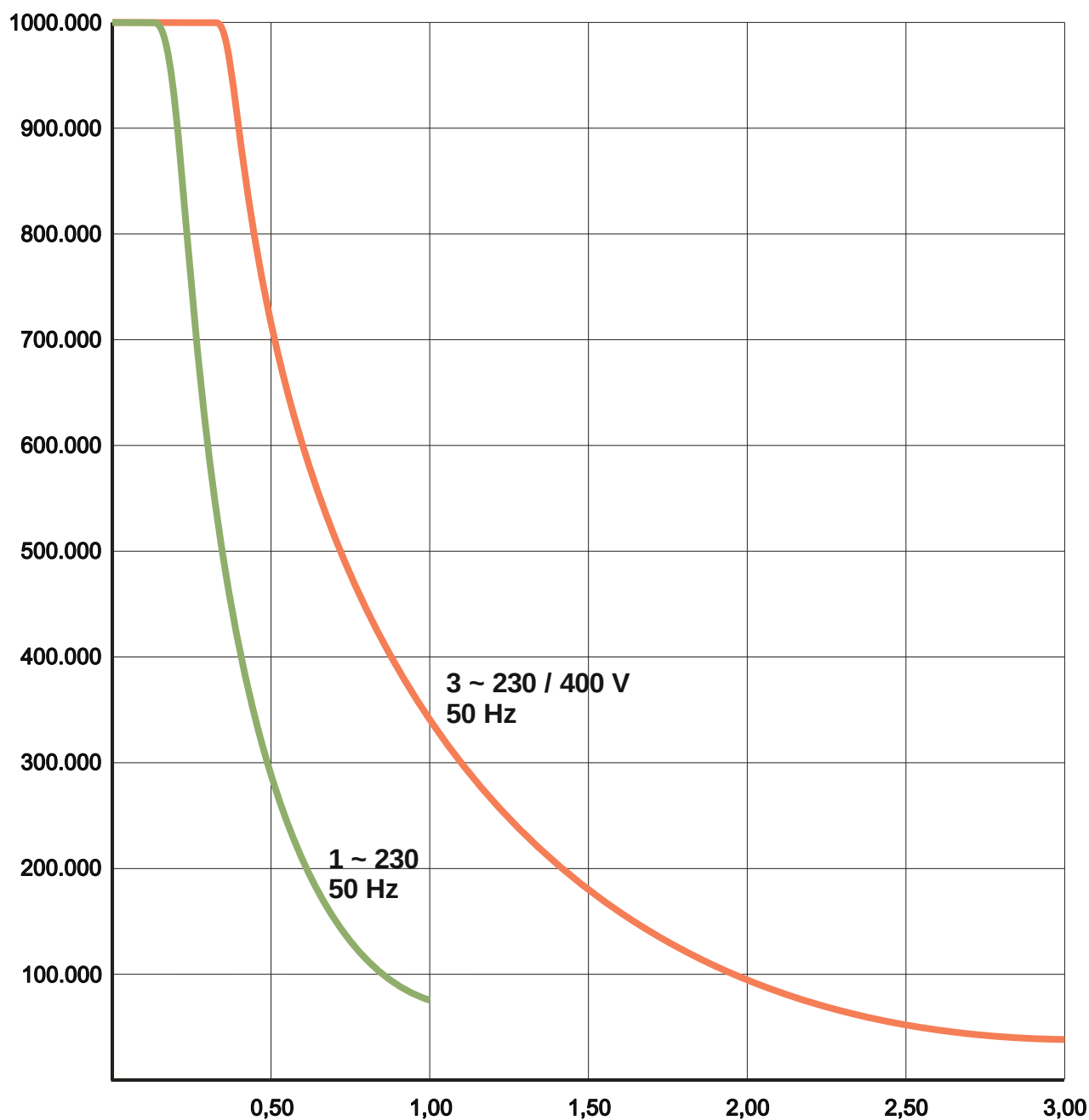
Les composants électroniques du coffret de commande ne nécessitent aucune maintenance. Procédez au moins une fois par an aux travaux de maintenance indiqués ci-après :

Composant	Procédure
Boîtier	Éliminez la poussière et les salissures légères à l'aide d'un chiffon sec.
Câbles de raccordement	Assurez-vous de la fixation correcte des câbles de raccordement et de l'absence de dommages (par ex. sur la gaine isolante). Le cas échéant, remplacez les câbles endommagés.
Éléments de fixation	Assurez-vous de la fixation correcte des éléments de fixation et de l'absence de dommages. Le cas échéant, remplacez les éléments endommagés.
Joints d'étanchéité	Recherchez les zones poreuses sur les joints d'étanchéité et remplacez les joints d'étanchéité poreux.
Passe-câbles à vis	Assurez-vous de la fixation correcte et de l'étanchéité des passe-câbles à vis. Le cas échéant, remplacez les passe-câbles à vis endommagés.

Durée de vie

Le coffret de commande est équipé d'organes de commutation de puissance électromagnétiques qui sont soumis à l'usure.

Cette usure dépend du nombre de cycles de la porte et de la puissance commutée des ELEKTROMATEN. Nous recommandons de remplacer le coffret de commande une fois que le nombre de cycles de la porte a été atteint. Le diagramme ci-après montre le lien entre le nombre de cycles de la porte et la puissance commutée des ELEKTROMATEN.



12 Élimination

Élimination de l'emballage

Éliminez correctement le matériel d'emballage conformément aux dispositions légales applicables ou récupérez-le pour le recyclage.

Élimination des appareils usagés

Éliminez correctement les appareils usagés conformément aux dispositions légales applicables. Déposez les appareils usagés dans les points de reprise et de collecte qui sont à votre disposition. Vous pouvez également renvoyer gratuitement les produits GfA. Veillez à affranchir suffisamment votre paquet et à y apposer l'inscription « Appareils usagés ».

i REMARQUE



Il est interdit d'éliminer les appareils usagés et les piles portant le symbole ci-contre avec les déchets municipaux non triés.

Declaration of incorporation

within the meaning of Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008
for partly completed machinery, Appendix II Part B

Declaration of conformity

within the meaning of Electromagnetic Compatibility Regulations 2016
within the meaning of Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical
and Electronic Equipment Regulations 2021



We,
GfA ELEKTROMATEN GmbH & Co. KG
declare under our sole responsibility that the
following product complies with the above directives
and is only intended for installation in a door system.

Door control
TS981

We undertake to transmit in response to a reasoned
request by the appropriate regulatory authorities the
special documents on the partly completed
machinery.

This product must only be put into operation when it
has been determined that the complete
machine/system in which it has been installed
complies with the provisions of the above-mentioned
directives.

Authorised representative:
Andrew Collett
GfA ELEKTROMATEN UK Ltd
Tournament Fields Business Park,
Agincourt Rd,
Warwick CV34 6XZ

Düsseldorf, 01.05.2023

Stephan Kleine
CEO

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'S. Kleine', followed by a horizontal line.

Signature

The following requirements from Appendix I of the
Supply Machinery (Safety) Regulations 2008 are
met:

1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.2, 1.2.3, 1.2.6, 1.3.2, 1.3.3,
1.3.9, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.4, 1.5.6, 1.5.7, 1.5.8, 1.5.9,
1.5.10, 1.5.11, 1.5.13, 1.6.1, 1.6.2, 1.6.4, 1.7.2, 1.7.3,
1.7.4.3.

Applied Standards:

BS EN 12453:2022

Industrial, commercial and garage doors and gates -
Safety in use of power operated doors -
Requirements

BS EN 12978:2003+A1:2009

Industrial, commercial and garage doors and
gates - Safety devices for power operated doors
and gates - Requirements and test methods

BS EN 60335-2-103:2015

Household and similar electrical appliances -
Safety - Part 2-103: Particular requirements for
drives for gates, doors and windows

BS EN 61000-6-2:2005

Electromagnetic compatibility (EMC) Part 6-2
Generic standards – Immunity standard for
industrial environments

BS EN 61000-6-3:2007

Electromagnetic compatibility (EMC) Part 6-3
Generic standards – Emission standard for
residential, commercial and light-industrial
environments

Déclaration d'incorporation

en vertu de la directive Machines 2006/42/CE
pour une machine incomplète, annexe II, partie B



Déclaration de conformité

en vertu de la directive CEM 2014/30/EU
en vertu de la directive RoHS 2011/65/EU

GfA ELEKTROMATEN GmbH & Co. KG
Wiesenstraße 81 · 40549 Düsseldorf
Germany

Nous, l'entreprise

GfA ELEKTROMATEN GmbH & Co. KG

déclarons, sous notre seule responsabilité, que le produit mentionné ci-après est conforme aux directives susmentionnées et qu'il est uniquement destiné au montage dans une installation de porte.

Coffret de commande
TS981

Sur demande justifiée des autorités de contrôle, nous nous engageons à leur transmettre les documents spéciaux relatifs à la machine incomplète.

Ce produit ne peut être mis en service qu'une fois qu'il a été constaté que la machine / l'installation complète dans laquelle il a été monté, est bien conforme aux dispositions des directives susmentionnées.

La personne responsable de la compilation de la documentation technique est le signataire de la déclaration.

Düsseldorf, 01.05.2023

Stephan Kleine

Directeur général

Signature

Les exigences suivantes visées à l'annexe I de la directive 2006/42/CE relative aux machines sont satisfaites :

1.1.2, 1.1.3, 1.1.5, 1.2.1, 1.2.2, 1.2.3, 1.2.4.2, 1.2.5, 1.2.6, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.9, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.4, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.7, 1.5.8, 1.5.9, 1.5.10, 1.5.11, 1.5.13, 1.6.1, 1.6.2, 1.6.4, 1.7.1.1, 1.7.1.2, 1.7.2, 1.7.3, 1.7.4.3.

Normes appliquées :

EN 12453:2017+A1:2021

Portes équipants les locaux industriels, commerciaux et de garage. Sécurité à l'utilisation des portes motorisées. Prescriptions

EN 12978:2003+A1:2009

Portes et portails équipant les locaux industriels et commerciaux et les garages - Dispositifs de sécurité pour portes motorisées - Prescriptions et méthodes d'essai

EN 60335-2-103:2015

Appareils électrodomestiques et analogues - Sécurité - Partie 2-103 : Règles particulières pour les motorisations de portails, portes et fenêtres

EN 61000-6-2:2005

Compatibilité électromagnétique (CEM) – Partie 6-2 : Normes génériques - Immunité pour les environnements industriels

EN 61000-6-3:2007

Compatibilité électromagnétique (CEM) – Partie 6-3 : Normes génériques - Norme sur l'émission pour les environnements résidentiels, commerciaux et de l'industrie légère